

構造設計標準仕様書

■印を適用とする。

1. 共通事項

- (1) 図面および本標準仕様書に記載されていない事項は、下記の図書による。
1. 公共建築工事標準仕様書（建築工事編／国土交通省大臣官房官庁営繕部監修）

（令和4年版）
2. 建築工事標準仕様書・同解説（日本建築学会）JASS1 一般共通事項

（2002）
- 〃

JASS3 土工および山留め工事

（2022）
- 〃

JASS4 杭・地業および基礎工事

（2022）
- 〃

JASS5 鉄筋コンクリート工事

（2018）
- 〃

JASS6 鉄骨工事

（2018）
3. 鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説

（日本建築学会）（2010）
4. 鉄骨工事技術指針・工場製作編、工事現場施工編（日本建築学会）

（2018）

- (2) 設計図書優先順位は次の通りとする。
1. 質疑回答書

2. 特記仕様書

3. 設計図

4. 各標準図
5. 公共建築工事標準仕様書（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修）

2. 建築物の構造内容

- (1) 工事場所

茅部郡森町字霞台30番2
- (2) 工事種別

■増築（火葬棟） ■新築（キャノピー） □改築
- (3) 構造種別

■鉄筋コンクリート造（RC） ■鉄骨造（S）キャノピー □木造（W）
- (4) 階 数

地上2階建（キャノピー：1階）
- (5) 主要用途

火葬場
- (6) 屋上付属物

□広告塔 □キュービクル □自家発電機 ■暖冷房室外機
- (7) 特別な荷重

□エレベータ（マシンレス） □
- (8) 付帯工事

□有 □無
- (9) 増築計画

□有 □無
- (10) その他

3. 使用構造材料

（1）コンクリート					
適用箇所	種類	設計基準強度 F _c （N/mm ² ）	構造体強度補正值 S（N/mm ² ）	スランプ cm	備考
捨コンクリート	普通	18	－	15	
火葬棟	普通	24	適用	18	
待合棟、キャノピー	普通	21	適用	18	
工作物、機械基礎	普通	21	－	18	

セメントの種類	コンクリート打込みから材齢28日までの 予想平均気温θの範囲（℃）		
	8≦θ	0≦θ<8	25<θ
普通ポルトランドセメント			
構造体強度補正值：S（N/mm ² ）	3	6	6

■調合管理強度＝設計基準強度＋構造体強度補正值

異形鉄筋	規格	径	使用箇所	継手工法
	SD295	D16以下	下記以外	重ね継手
	SD345	D19～D25	主筋	ガス圧接継手

（3）鉄骨（材質及び使用箇所）		柱	梁	ダイヤフラム	ベースプレート	ブレース	胴縁軽量梁	プレートその他
鋼材の種類（JIS規格品・認定品）								
一般構造用圧延鋼材	■SS400	■	■		■			■
溶接構造用圧延鋼材	□SM400A □SM490A □SN400A □SN400B							
建築構造用圧延鋼材	□SN400B □SN490B □SN400C ■SN490C				■	■		
建築構造用圧延棒鋼	□SNR400A □SNR400B □SNR490B					■		
一般構造用軽量形鋼	■SSC400							■
一般構造用炭素鋼管	□STK400 □STK490							
一般構造用角形鋼管	□STKR400 □STKR490							
冷間成形角形鋼管	■BCR295 □BCP235 □BCP325	■						

- (4) ポルト

■高力ボルト □F10T ■S10T □F8T（溶融亜鉛めっき処理） 認定品
■普通ボルト／中ボルト（JISB1180） ■4.8（4T） □
■アンカーボルト（ダブルナット） ■ABR400 □ABR490 □SS400
□頭付スタッド φ＝ L＝ mm
□既製露出型弾性固定柱脚

- (5) 屋根、床、壁

屋上：コンクリート直均しの上、熱風融着銅板防水（断熱材下地）
屋根：長尺カラーガルバリウム鋼板葺（フラットルーフ）、鉄骨母屋下地 …… キャノピー
外壁：カラーガルバリウム鋼板葺（コンクリート&断熱材下地）
床：モルタル塗り（コンクリート下地）
その他：

4. 地盤

- (1) 地盤調査資料

■有（■敷地内 □近隣） ■ボーリング調査 □スクリーウエイト貫入試験 □平板載荷試験
□無（調査予定 □有 □無）
- (2) 地盤調査計画（当該建物直下において実施する）

□ボーリング調査 □スウェーデン式サウンディング試験 □平板載荷試験
- (3) 地盤調査及び試験杭（堀り）の結果により、杭長、杭径、直接基礎の深さ、形状を変更する場合がある。

5. 地業工事

- (1) 直接基礎

□べた基礎 □布基礎 □独立基礎 試験堀 □有 □無
基礎深さ 設計GL－

杭 種	材 料	施 工 法
□RC □PC □PHC ■鋼管杭（翼付き）	□PC（□A種□B種□C種） □PHC（□A種□B種□C種） □PRC（□I種□II種□III種） ■STK490	□打ち込み ■G-ECS/パイル工法 （国土交通省大臣認定） 認定 TACP-0585

杭施工 ■施工計画書承諾後 ■杭施工結果報告書
試験杭（■有 □無）（□打ち込み □載荷 ■立会い）
試験堀（□有 □無）： 箇所

杭 径（mm）	長期設計支持力（KN/本）	杭の長さ（m）	組 数	備 考
図示	図示	図示	図示	

杭心施工誤差の考慮 ■有（許容値 100mm） □無
※杭心施工誤差について、監理者（構造設計者）の確認を受ける。

- (3) 捨コンクリート、地業

■基礎地業 切込砂利 t＝ 60（0～40） ＋ 捨コンクリート t＝50
■土に接する床版下地業 切込砂利 t＝150（0～40）

6. 鉄筋コンクリート工事

- (1) コンクリート

■コンクリートはJIS認定工場の製品とし、施工に関してはJASS5による。
■セメントは、JIS R5210の普通ポルトランドセメントとする。
■水セメント比は6.5％以下とする。また、単位水量は18.5kg/m³以下、空気量は4.5％、単位セメント量は270kg/m³以上とする。
■調査計画は、工事開始前に工事監理者の承諾を得ること。
■寒中、暑中、その他特殊コンクリートの適用を受ける期間に当る場合は、調合、打ち込み、養生、管理方法など必要事項について、工事監理者の承諾を得ること。
■フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で（財）国土開発技術研究センターの技術評価をうけた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測定器の表示部を1回の測定ごとに撮影した写真（カラー）を保管する。
測定検査の回数は、通常の場合、1日1回以上とし、1回の検査における測定試験は、同一試料から取り分けて3回行い、その平均値を試験値とする。

- 構造体コンクリート現場の圧縮強度試験供試体（JASS5-603）は、現場水中養生、または現場封かん養生とし、採取は打ち込み区ごとに、打ち込み日ごとに。また、打ち込み量が150m³を超える場合は150m³ごとまたは、その端数ごとに1回を基準とする。1回に採取する供試体は、適当な間隔をおいた3台の運搬車からその必要本数を採取する。 なお、供試体の数量は特別指示のなき場合は、1回当たり6本以上とし、そのうち4週用に3本を用意する。

■1回の試験の供試体数は、調合管理強度の管理試験用、構造体コンクリートの材齢28日圧縮強度推定用、型枠取り外し時期決定用、構造体コンクリートの材齢28を超え91日以内の圧縮強度推定用その他必要に応じて、それぞれ3個とする。 1回に採取する供試体は、適切な間隔をあけた運搬車から3度に分けて試料を採取し、必要な数の供試体を作製する。 但し、調合管理強度の管理試験用は、1台の運搬車の試料から3個の供試体を作製する。 標準養生の場合は、20±2℃の水中養生とする。また、工事現場における養生は水中養生または封かん養生とする。
作製用供試体にマーキングを行う。（照合用記録写真撮影共）

■ポンプ打ちコンクリートは、打ち込む位置にできるだけ近づけて垂直に打ち、コンクリートの自由落下高さは、コンクリートが分離しない範囲とする。ポンプ圧送に際しては、コンクリート圧送技士または同等以上の技能を有する者が従事すること。 なお、打ち込み継続中における打継ぎ時間間隔の限度は、外気温が25℃未満の場合は150分、25℃以上の場合は120分以内とする。

■コンクリートの打ち込み及び締固め方法についてはJASS5（7節7.5、7.6）による。

■コンクリートの打継処理はJASS5（7節7.3）による。

■コンクリートの養生についてはJASS5（8節）による。

- (2) 鉄 筋

■鉄筋は、JIS G3112の規格品を基準とする。 施工はJASS5による。
■鉄筋の加工寸法、形状、かぶり厚さ、鉄筋の継手位置、継手の重ね長さ、定着長さは「鉄筋コンクリート構造配筋基準図」または「壁式鉄筋コンクリート構造配筋標準図」による。
■継手をガス圧接とする場合は、日本圧接協会「鉄筋のガス圧接工事標準仕様書」による。
■ガス圧接部の抜き取り検査は、同一作業班が同一日に施工した圧接箇所ごと（200箇所を超えるときは、200箇所ごと）に1回行い、1回試験は5本以上とする。
外観検査 ■有 □無 引張試験 □有 ■無 超音波探傷試験 ■有（全箇所） □無
柱の帯筋（HOPP）の加工方法は、■H型（タガ型）□W型（溶接型）□S型（スパイラル型）とする。

- (3) 型 枠

■材料 合板厚12mmを基準とする。 ■施工はJASS5による。

種類 部位 セメント 種類 存 在 平 均 気 温 の 温 度 の 材 令 リ （ 日 ）	せ き 板			支 柱		
	基礎、梁側、柱、壁	スラブ下、はり下		スラブ下	はり下	
	早強ポルトランドセメント	普通ポルトランドセメント	早強ポルトランドセメント	早強ポルトランドセメント	普通ポルトランドセメント	早強、普通ポルトランドセメント
	高炉セメントA種 シリカセメントA種	高炉セメントA種 シリカセメントA種		高炉セメントA種 シリカセメントA種	高炉セメントA種 シリカセメントA種	高炉セメントA種 シリカセメントA種
15℃以上	2	3	4	6	8	17
5℃～15℃	3	5	6	10	12	25
5℃未満	5	8	10	16	15	28
コンクリートの圧縮強度	5 N/mm ²		設計基準強度の50%		設計基準強度の100%	

- 注）1）片持ばり、庇、スパン9m以上のはり下は、工事監理者の指示による。

注）2）大ばりの支柱の盛りかえは行わない。また、その他のはりの場合も原則として行わない。

注）3）支柱の盛りかえは、必ず直上階のコンクリート打ち後とする。

注）4）盛りかえ後の支柱頂部には、厚い変板、角材または、これに代わるものを置く。

注）5）支柱の盛りかえは、小ばりが終わってから、スラブを行う。一時に全部の支柱を取り払って、盛りかえをしてはならない。

注）6）上表以外のセメントを使用する場合は工事監理者の指示による。

■コンクリート打放し仕上げ
打放し仕上げの種類 □A種 ■B種 □C種
注）打放し仕上げ部位は、建築意匠図面による。

7. 鉄骨工事

- (1) 鉄骨工事の基準等は下記による

■日本建築学会「JASS6」「鉄骨精度検査基準」「鉄骨工事技術指針」
■鋼材倶楽部「建築鉄骨工事施工指針」
■（社）鉄骨建設業協会「突合せ継手の食違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」（告示第1464号）
- (2) 工事監理者の承諾を必要とするもの

■製作工場 ■製作要領書 ■施工図（工作図） ■施工計画書 ■諸検査計画書
■建設省告示第1103号による認定工場（国土交通省大臣認定 R グレード以上）
■材料規格証明書または試験成績書（■鋼材 ■高力ボルト □特殊ボルト □頭付スタッド）
■社内検査表
- (3) 工事監理者に連絡し検査を受けるもの（■印以外の項目の検査結果については、工事監理者に報告する）

■現寸検査 ■組立・開先検査 ■製品検査 ■建方検査

- (4) 接合部の溶接は下記によること

■日本建築学会「溶接工作基準、同解説Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ、Ⅶ、Ⅷ、Ⅸ」
■日本建築学会「鉄骨工事技術指針・工事現場施工編」
- (5) 接合部の検査

■溶接部の検査〔国土交通省告示第1464号〕（検査結果は、工事監理者に報告する）
- | 検査箇所 | 検査方法 | 検査率又は検査数 | | | 備 考 |
|------|------|----------|-----|-------|-----|
| | | 社内 | 第三者 | 工事監理者 | |
- | | | | | | |
|--------|-----------|-------|------|-------|--|
| 突合せ溶接部 | 超音波深傷試験 | 70 % | 30 % | % | ■AQLは2.5%、検査水準は第3水準。
■国土交通省告示第1464号に関する溶接部の検査 |
| | 外観（目視）検査 | 100 % | % | 100 % | |
| | マクロ試験・その他 | 個 | 個 | 個 | |
- ※第三者とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受入検査を代行させるために自ら契約した検査会社をいう。
- 1）第三者機関：（社）日本溶接協会「溶接構造物非破壊検査事業者の技術種別認定（C1W認定）」の超音波探傷検査部門（UT）の認定を取得した事業者から選定する。

2）現場溶接の箇所は、第三者による超音波深傷試験を全数行う。

■高力ボルトは「JIS B1186の高力ボルト」を基準とする。摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グライNDER掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した赤さび状態あること。ただし、ショットブラスト、グリットブラストによる処理で表面あらさが50S以上である場合は、赤さびは発生しないままでよい。

■高力ボルトの締付けに使用する機器はよく整備されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分密着するよう注意して行う。また、締付けは一次、二次締めとする。締付け後の検査は、各締付け工法別に適切な締付けが行なわれているか検査する。

(6) 防錆塗装

■錆止めペイントはJIS-K5674_1種／F☆☆☆☆ 灰色（一般部：工場2回及び現場補修塗り）とする。

■外部に露出する鋼材は、溶融亜鉛めっき処理とする。

■防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の全ての部分とする。

■コンクリートに埋め込まれる部分、コンクリートとの接触面で、コンクリートと一体とする部分及び継手部分は、塗装をしない。および、耐火被覆される鉄骨も塗装をしない。（鉄骨プレースを除く）

■現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調査は入念に行い、塗装は工場塗装と同じ錆止めペイントを使用し2回塗りとする。

(7) 耐火被覆の材料

■建築意匠図面による。

(8) ベースプレート下の処理

■アンカーボルトが露出する場合は、ボルトキャップを設けること。

■レベルモルタルにより建方後、無収縮モルタルをグラウト注入する。（間柱等、二次部材は除く）
- ## 8. 設備関係
- 特記以外の梁貫通孔は原則として設けない、設ける場合は工事監理者の承諾を得ること。

■設備機器の架台及び基礎については工事監理者の承諾を得ること。

■床スラブ内に設備配管等を埋込む場合はスラブ厚さの1／3以下とし管の間隔を管径の3倍以上かつ5cm以上を原則とする。
- ## 9. 令第129条の2の4の事項
- 建築物に設ける建築設備にあって、構造耐力上安全なものとして、以下の構造方法による。

■建築設備（昇降機を除く。）、建築設備の支持構造部及び緊結金物は、腐食又は腐朽のおそれがないものとする。

■屋上から突出する水槽、煙突、冷却塔その他これらに類するもの（以下「屋上水槽等」という。）は、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、支持構造物は、建築物の構造耐力上主要な部分に、緊結すること。

■建築物に設ける給水、排水その他の配管設備（※給湯設備を除く。）は、
■風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
■建築物の部分貫通して配管する場合においては、当該貫通部分に配管スリーブを設ける等有効な管の損傷防止のための措置を講ずること。
■管の伸縮その他の変形により当該管に損傷が生ずるおそれがある場合において、伸縮継手又は可換継手を設ける等有効な損傷防止のための措置を講ずること。
■管を支持し、又は固定する場合においては、つり金物又は防振ゴムを用いる等有効な地震その他の震動及び衝撃の緩和のための措置を講ずること。

■法第20条第一号から第三号までの建築物に設ける屋上水槽等にあつては、平成12年建設省告示第1389号により、風圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して構造耐力上安全なものとする。

■給湯設備は、風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の振動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
満水時の質量が15kgを超える給湯設備については、地震に対して安全上支障のない構造として、平成12年建設省告示第1388号第5に規定する構造方法によること。

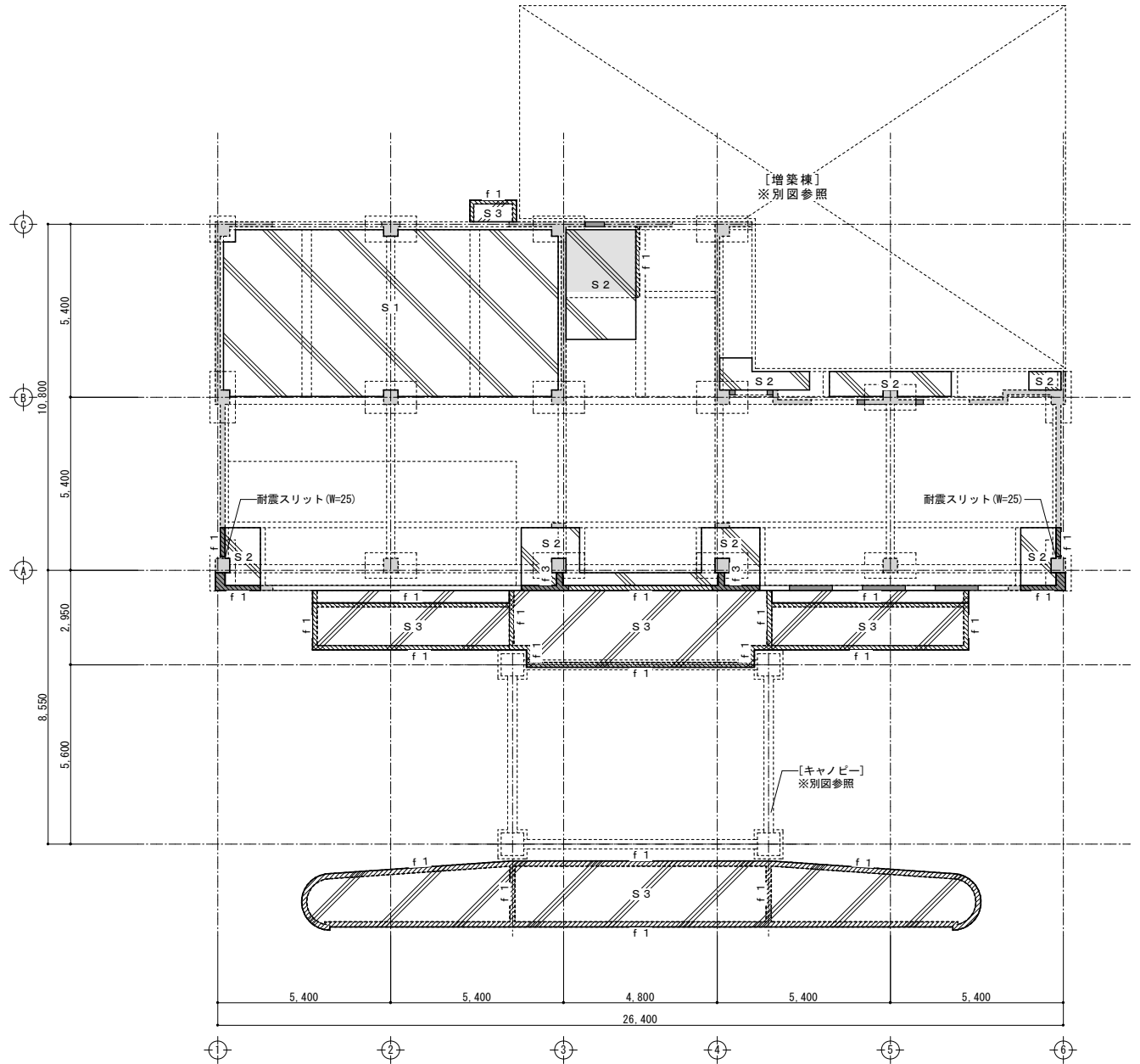
※「給湯設備」：建築物に設ける電気給湯器その他の給湯設備で、屋上水槽等のうち給湯設備に該当するものを除いたもの。
- YAMADA
SYNTHESIS
DESIGN
HAKODATE
- 山田総合設計株式会社
一般庶民士登録 第135957号 山田俊幸
yamada synthesis design
- COMMENT
- PROJECT NAME
- 森町葬苑改修工事
- DRAWING TITLE
- 構造設計標準仕様書
- APPROVAL T. YAMADA
PIC H. MIZUGUCHI
DRAWN H. MIZUGUCHI
- PROJECT No. T-2418
SCALE No Scale
DATE 2025.04.
- No.
- S-01



既存 基礎伏図(見下) 1/100

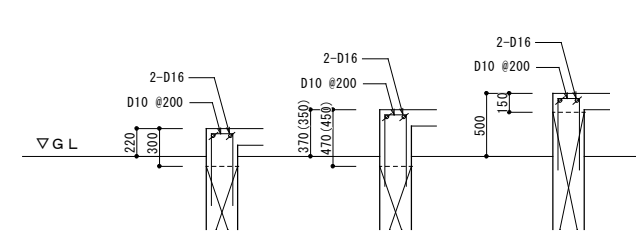
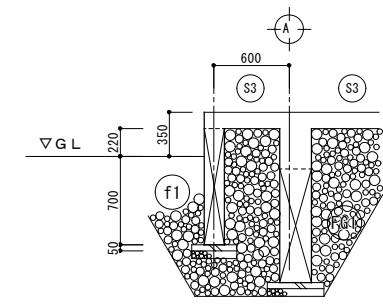
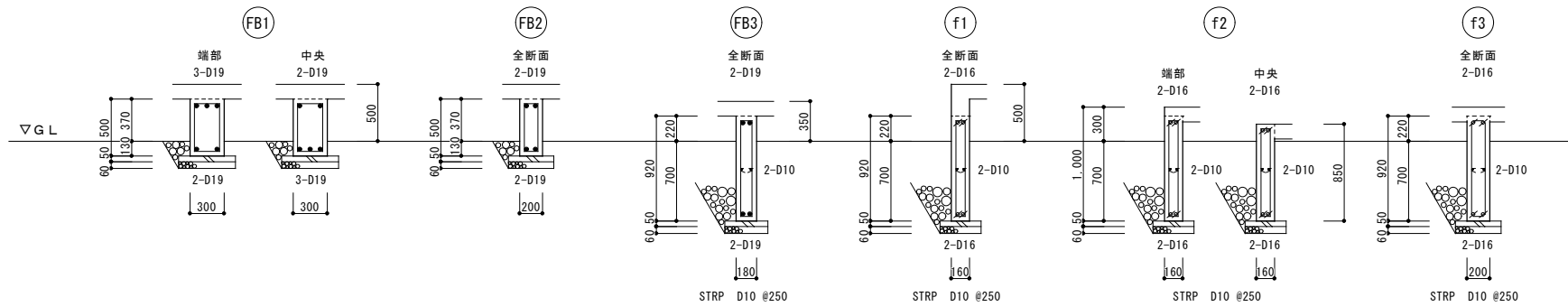
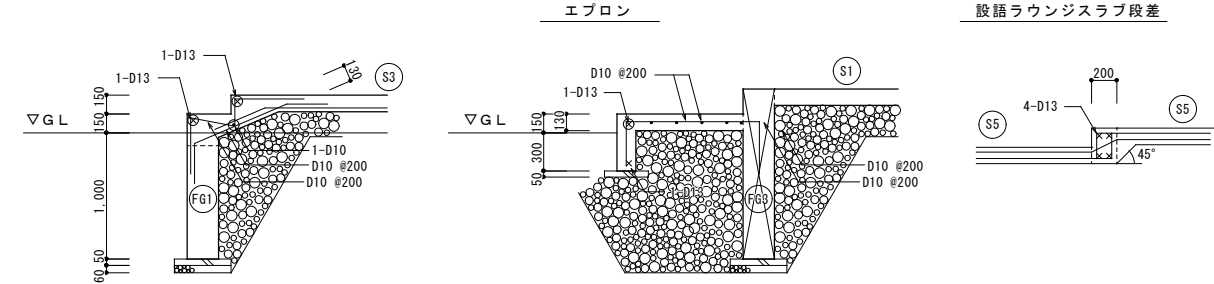
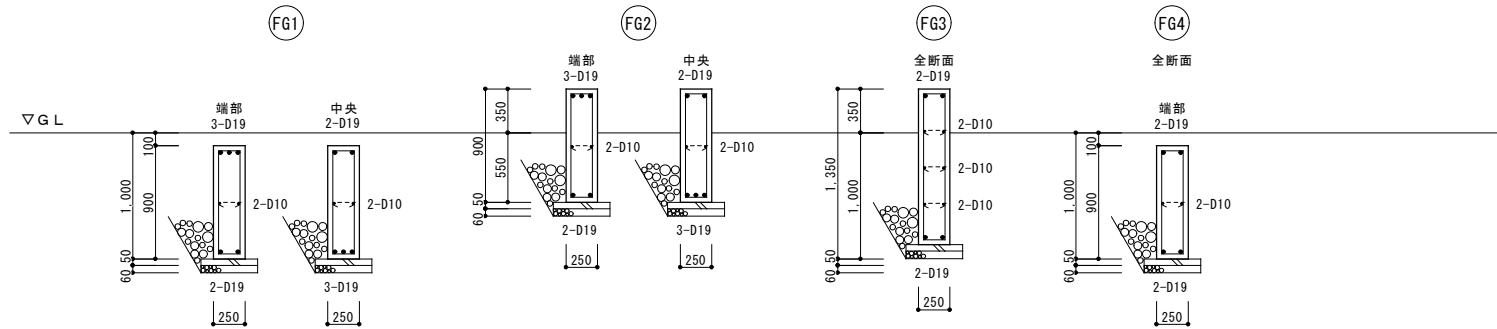
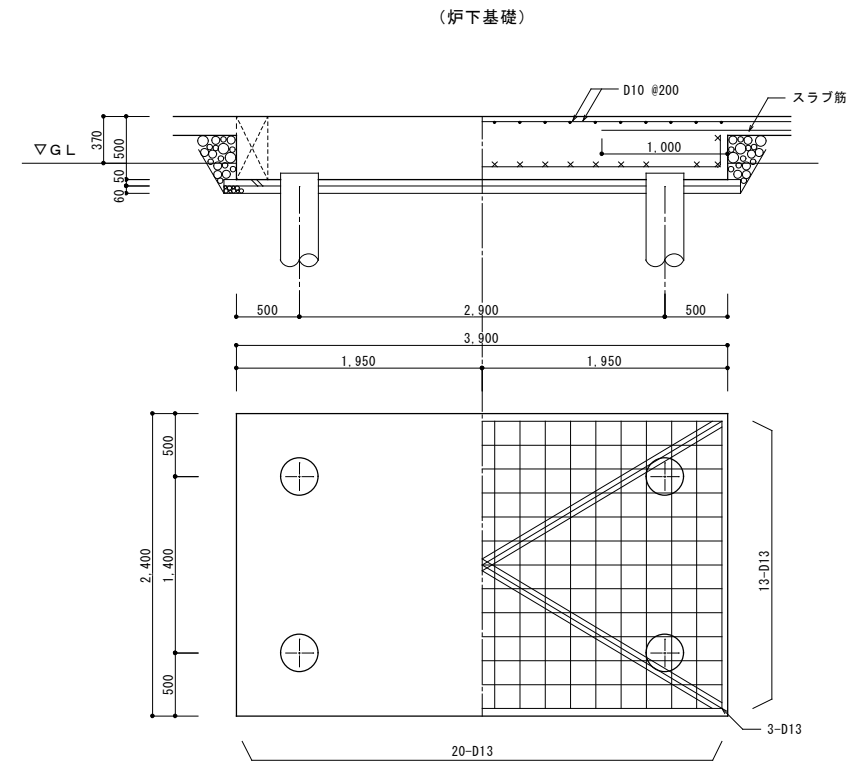
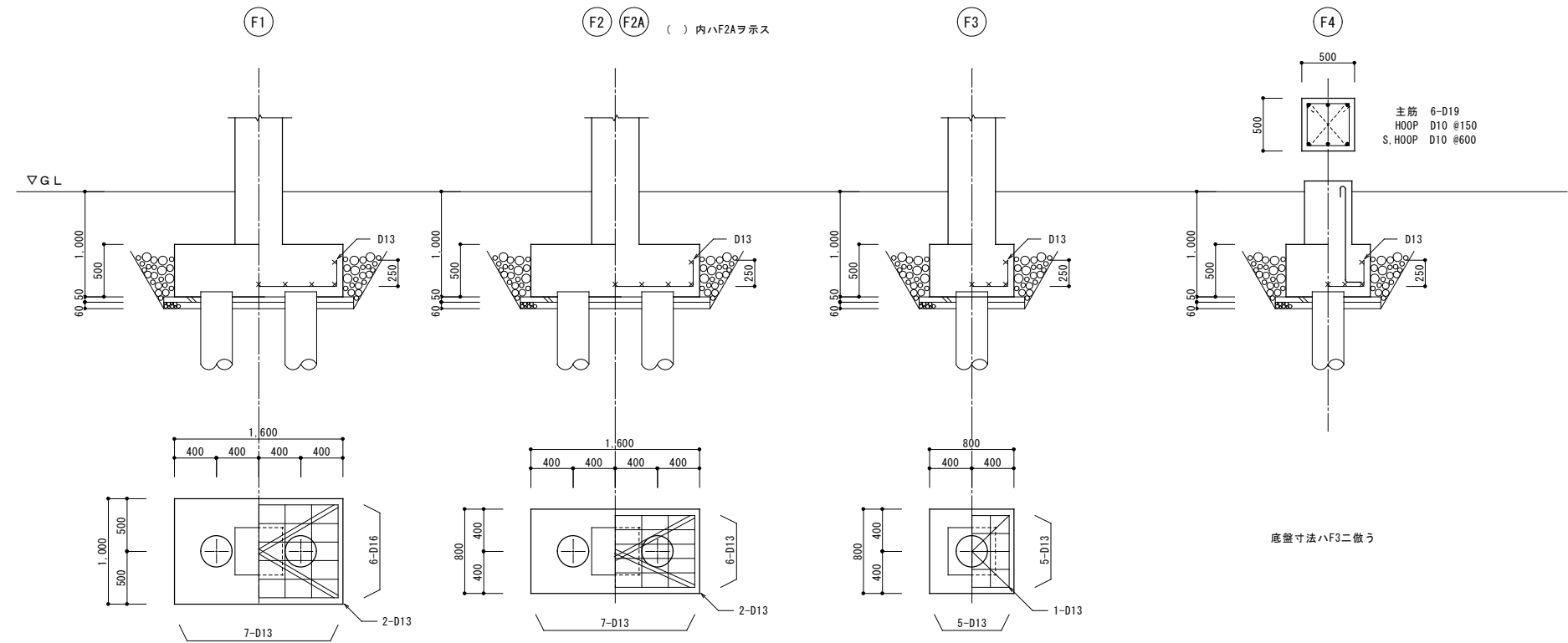
特記なき柱はC1とする。
特記なき床版はS1とする。
特記なき壁はW15とする。
特記なき基礎はF2とする。
既存杭は残存とする。

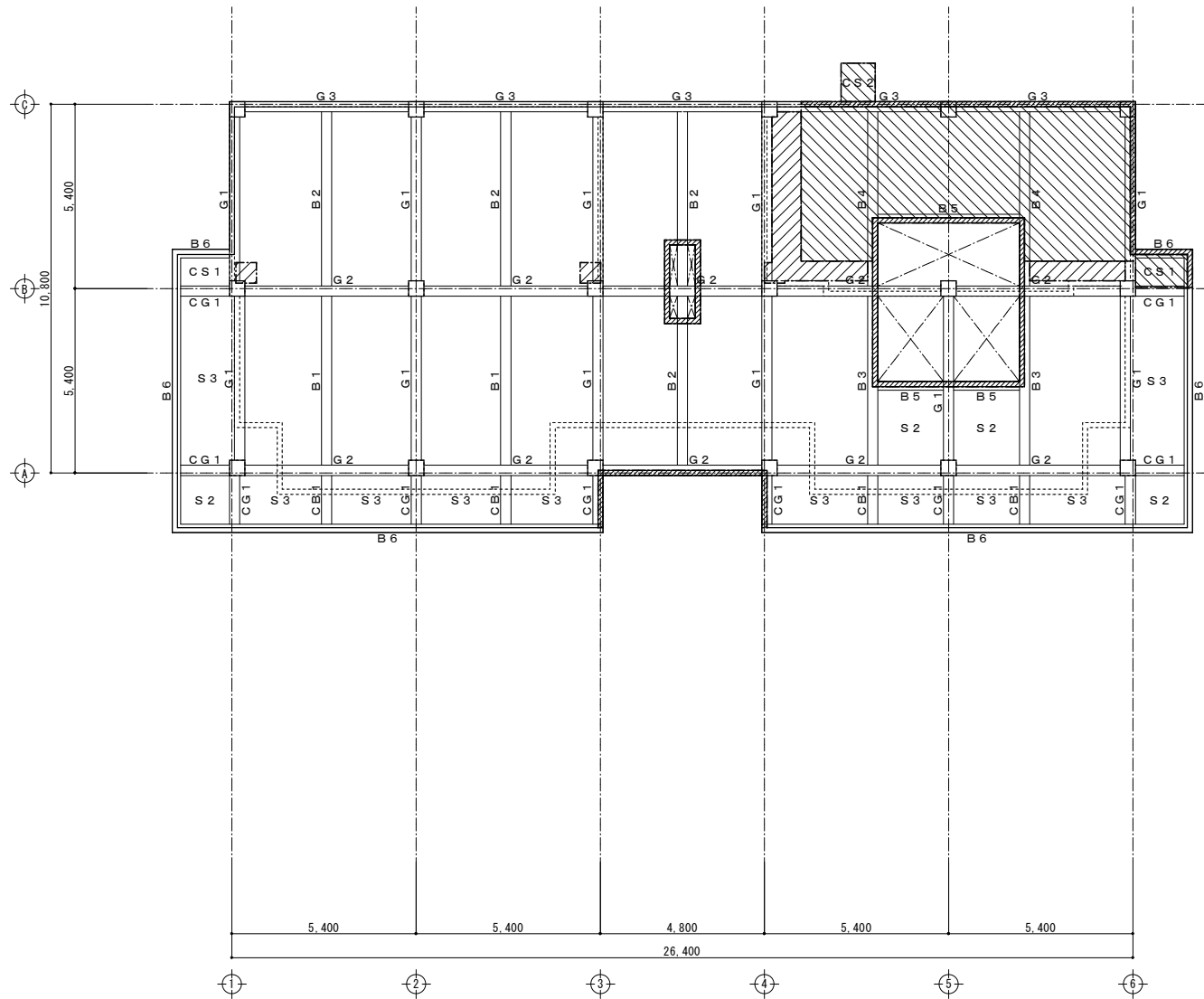
■ : ビット範囲
▨ : 撤去範囲(床版のみ)
▩ : 撤去範囲(床版・基礎・地中梁)



改修 基礎伏図(見下) 1/100

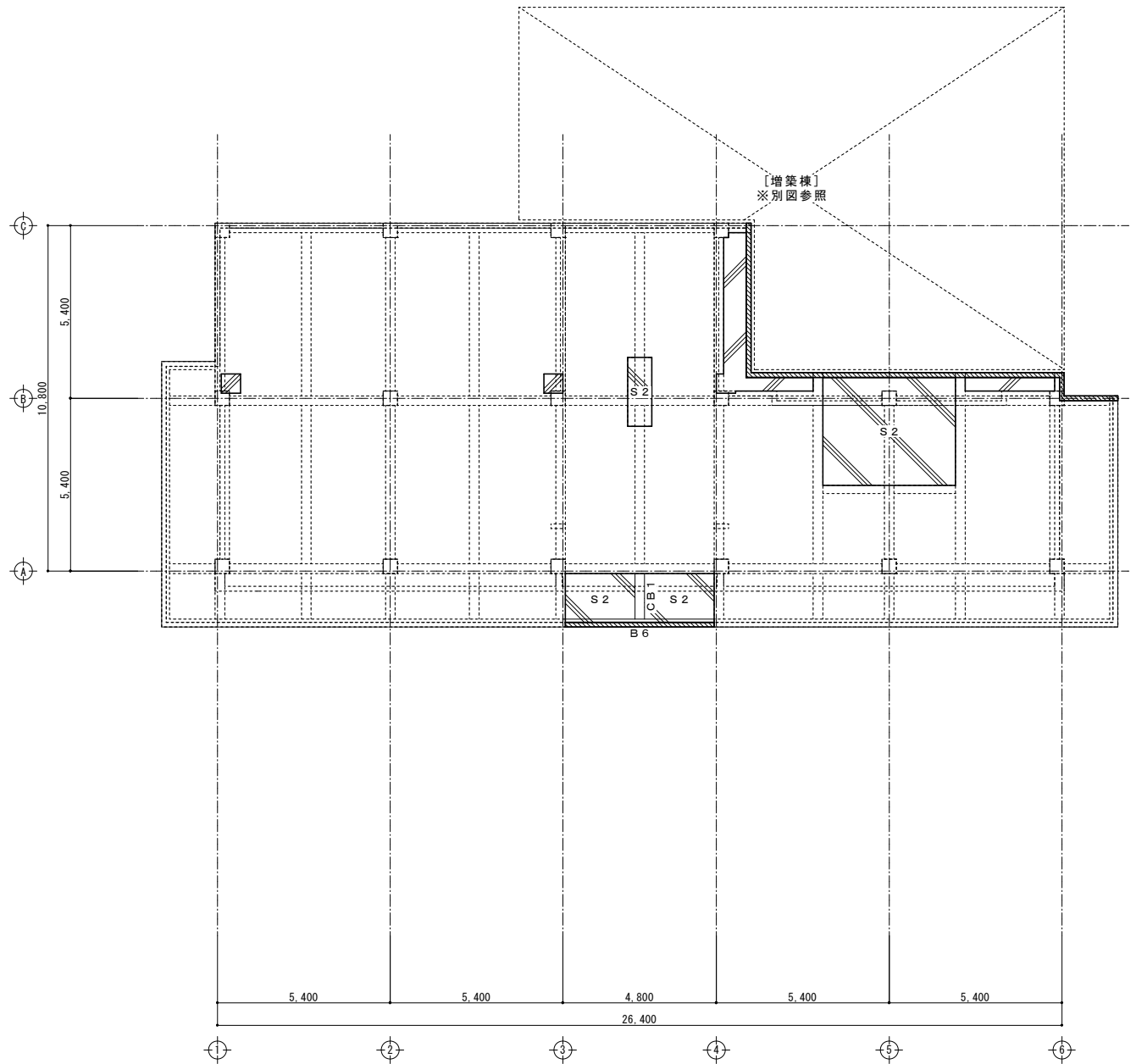
■ : ビット新設範囲(捨コンクリート t=50)
▨ : 床版新設範囲
▩ : 土間新設範囲
▩ : 基礎新設範囲





既存 梁伏図(見下) 1/100

特記なき柱はC1とする。
特記なき床版はS1とする。
特記なき壁はW15とする。
[斜線] : 撤去範囲(床版のみ[鉄筋残存])
[斜線] : 撤去範囲(床版・梁)
[斜線] : 撤去範囲(パラベット)



改修 梁伏図(見下) 1/100

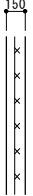
[斜線] : 床版新設範囲
[斜線] : 床版新設範囲(鉄筋再利用)
[斜線] : パラベット新設範囲

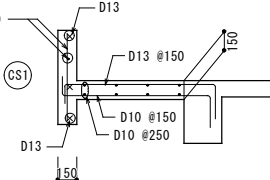
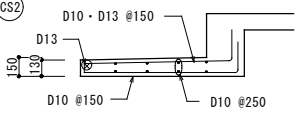
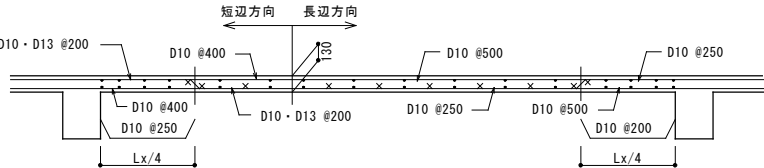
記 号	C1	
断 面		
b × D	450 × 450	
主 筋	8-D19	
HOOP	D100 @100	
S・HOOP	D100 @600	
備 考		

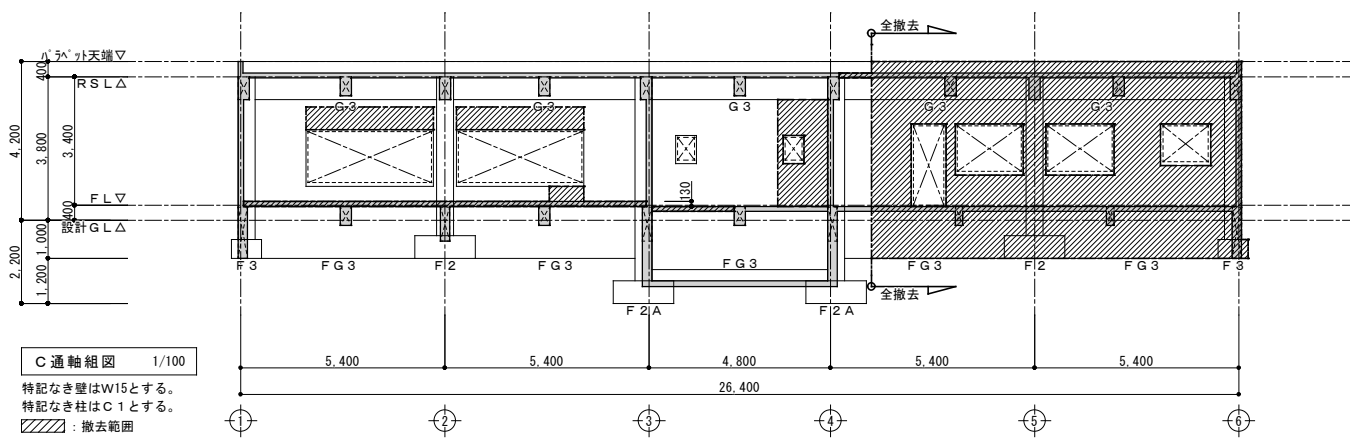
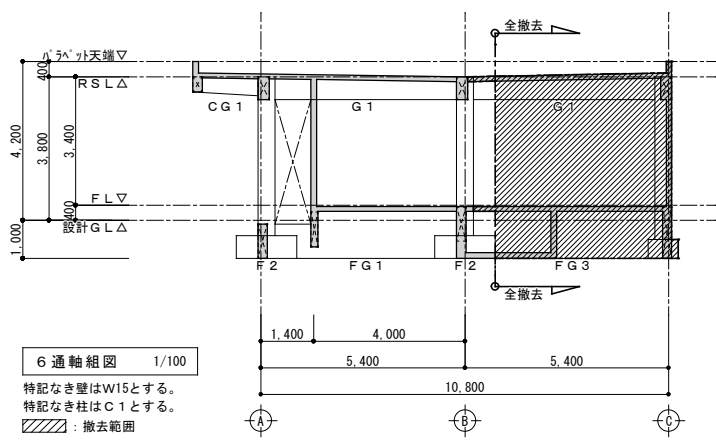
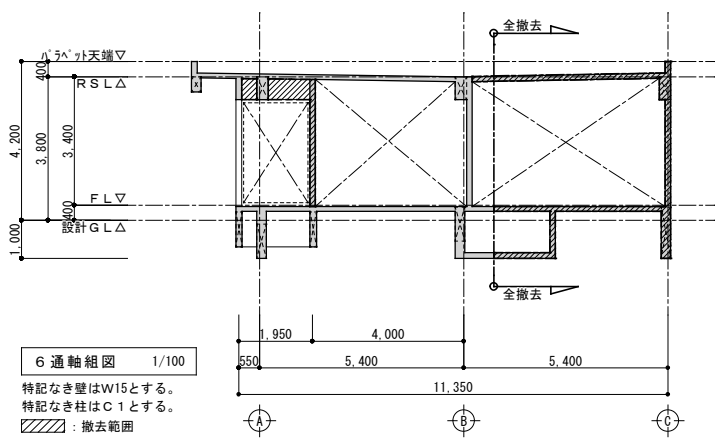
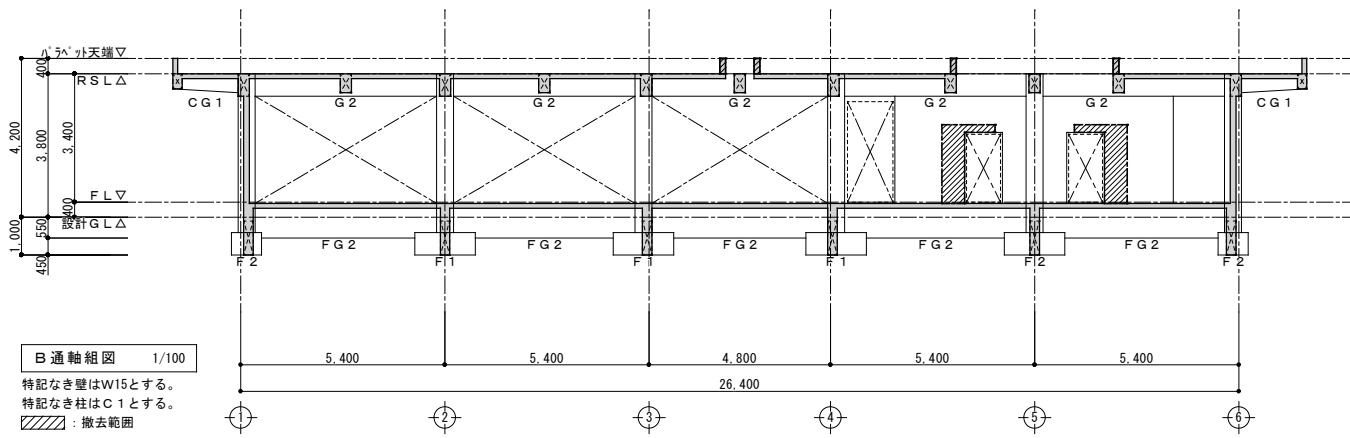
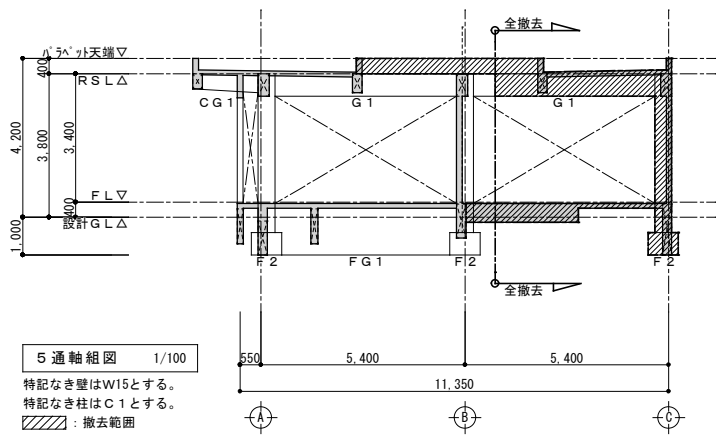
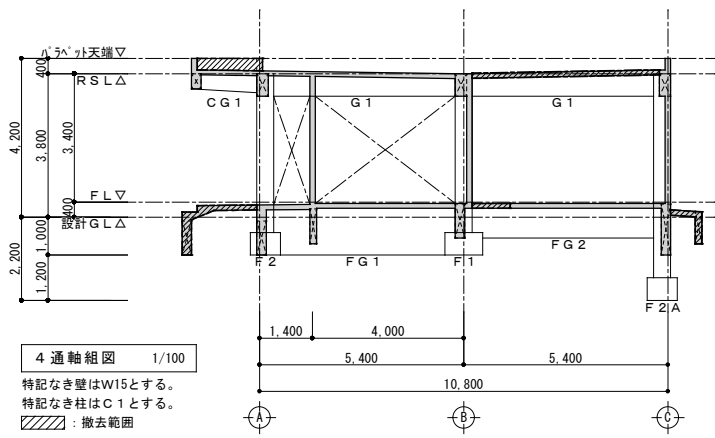
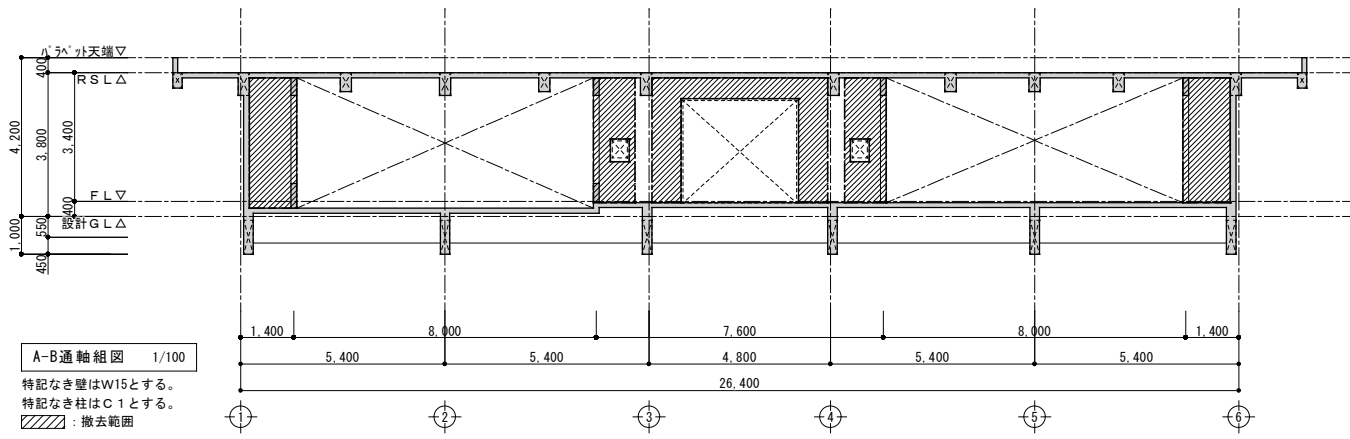
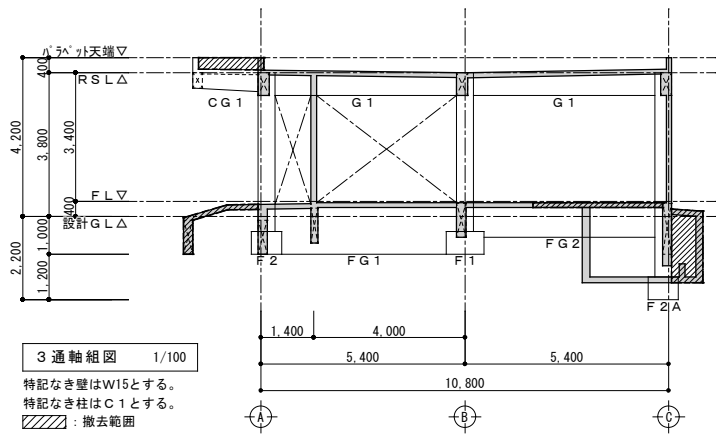
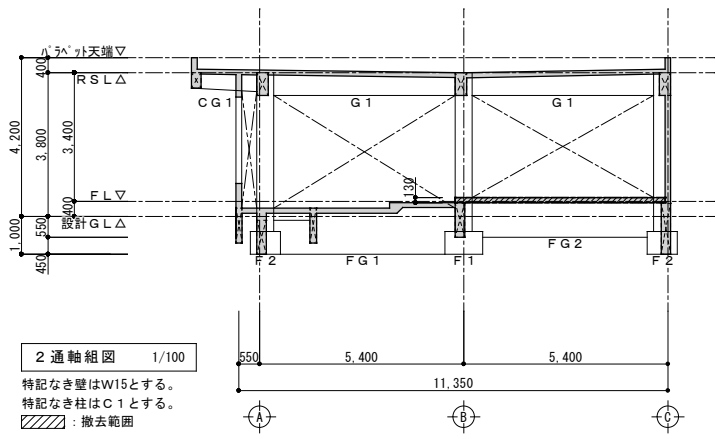
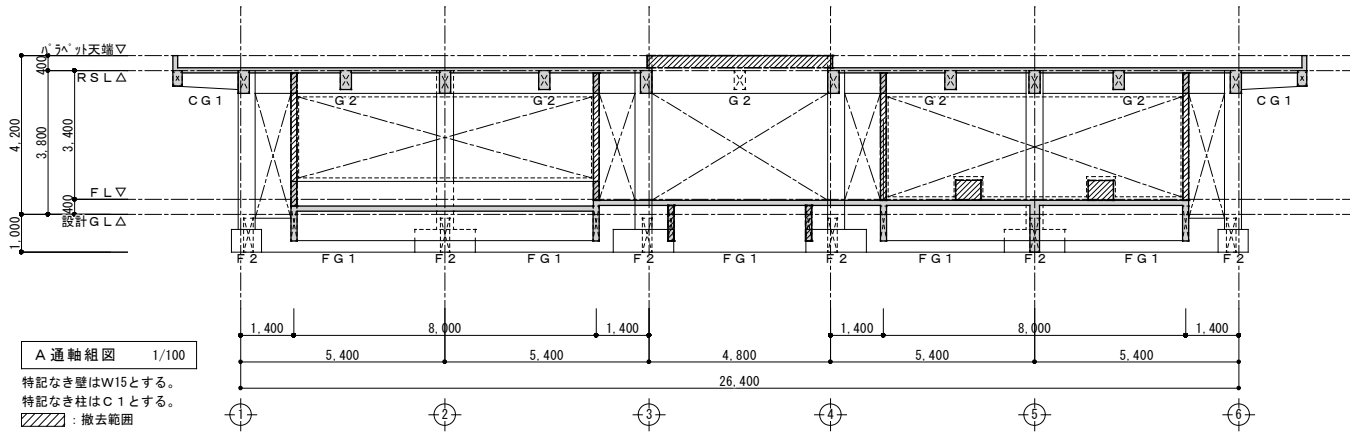
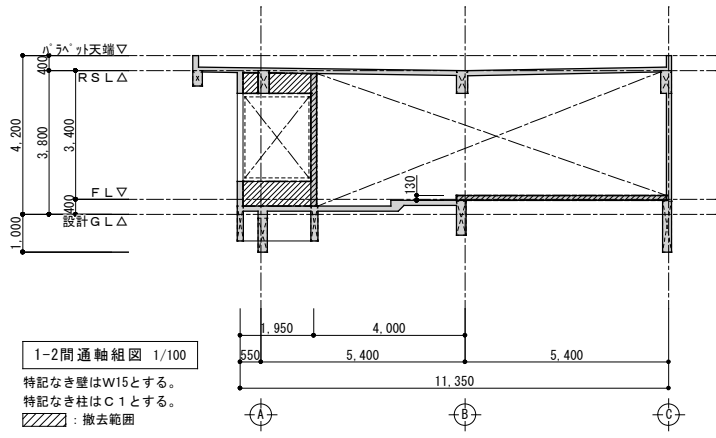
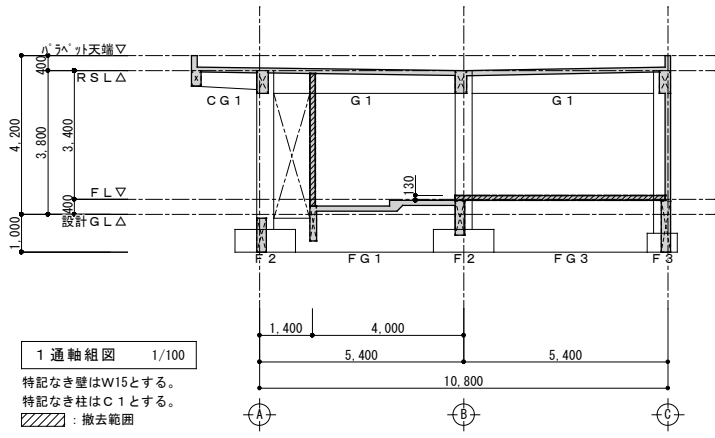
階	符 号	G 1 ・ G 3			G 2		
	位 置	端 部	中 央		1 ・ 6 端	中 央	2 ～ 5 端
	断 面						
	寸法	300 × 600			300 × 600		
	主 筋	上	3-D19	2-D19		3-D19	2-D19
		下	2-D19	3-D19		2-D19	3-D19
	STRP	D10 @200			D10 @200		
	腹 筋	2-D10			2-D10		
	巾止メ筋	D10 @600			D10 @600		

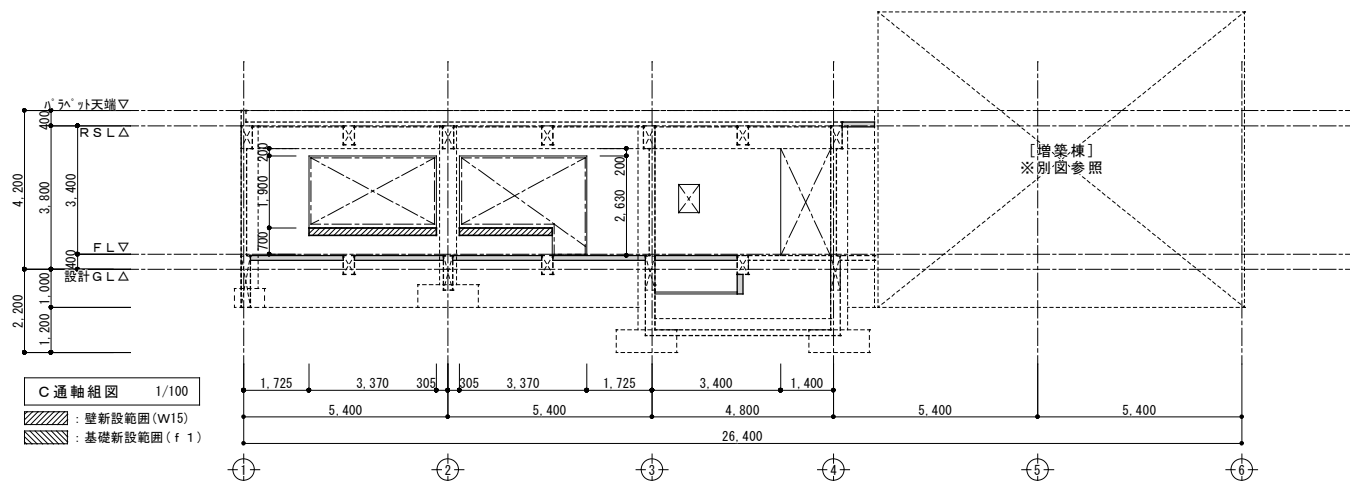
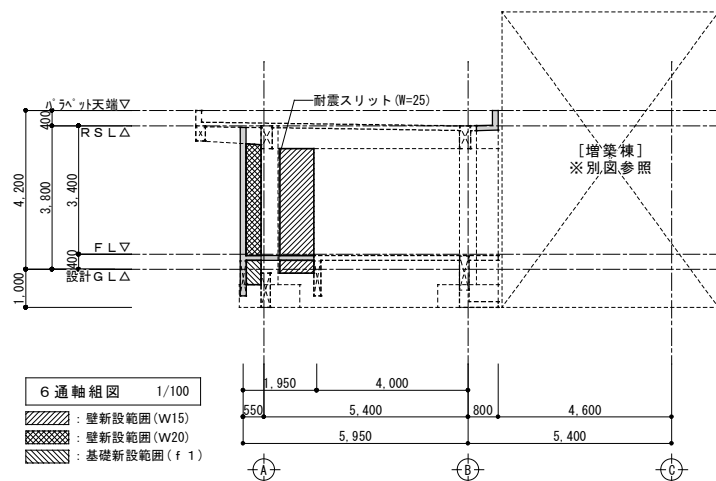
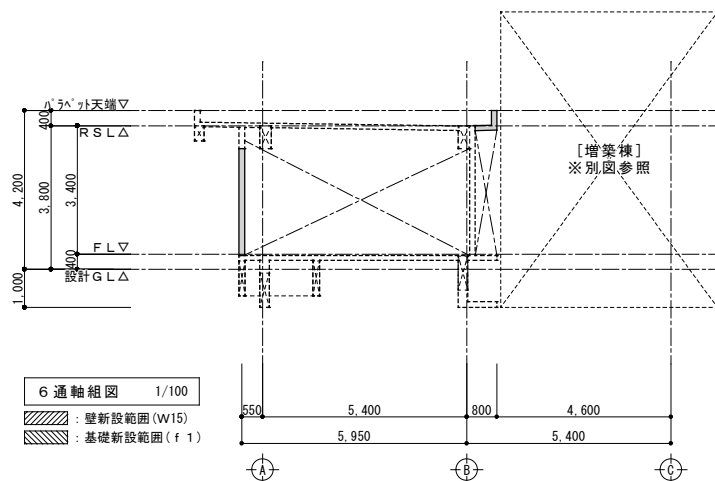
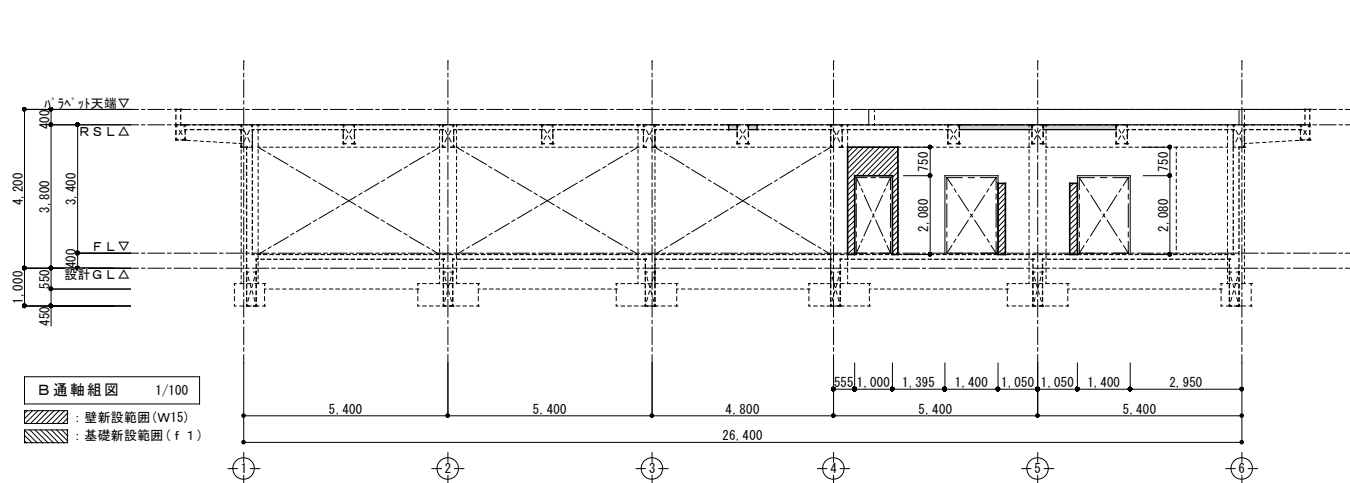
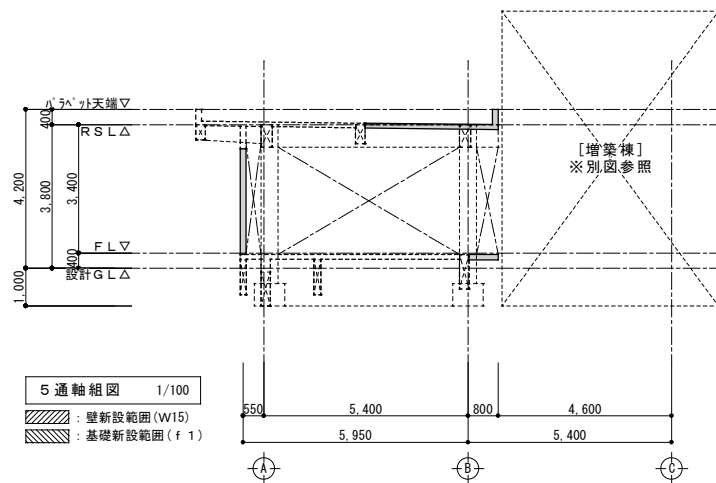
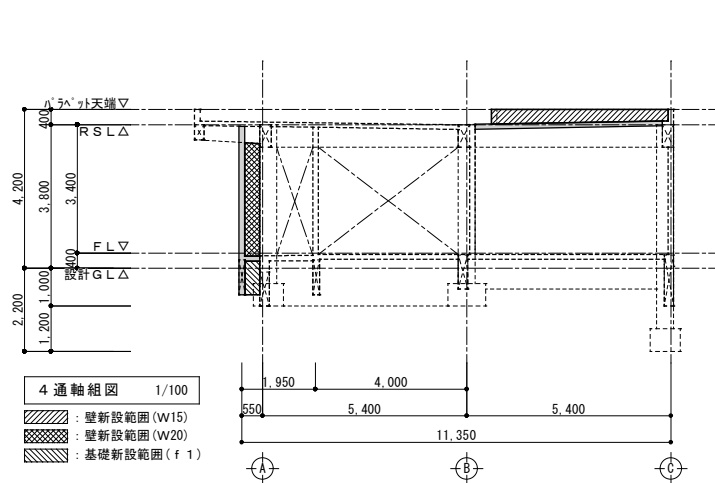
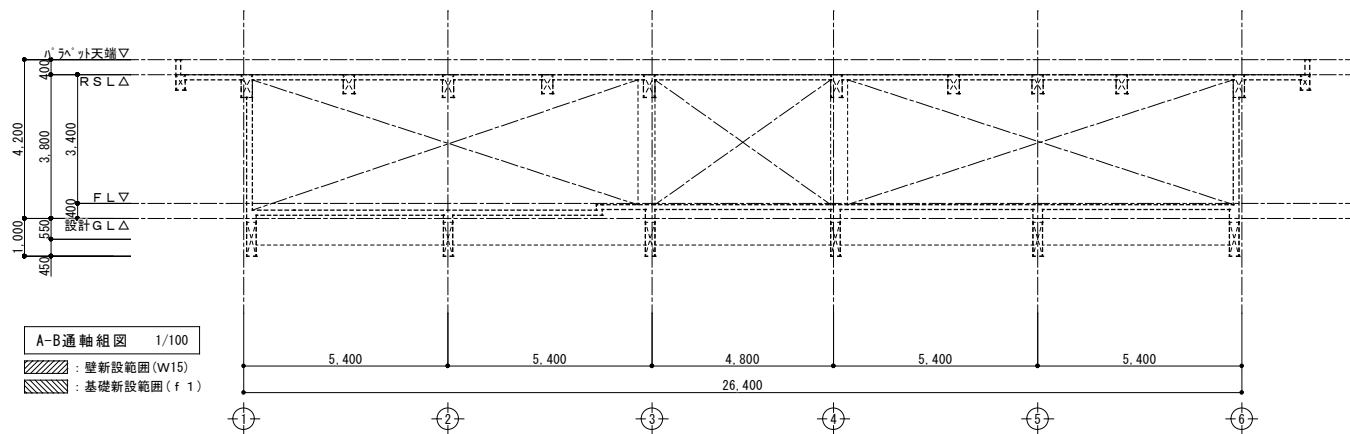
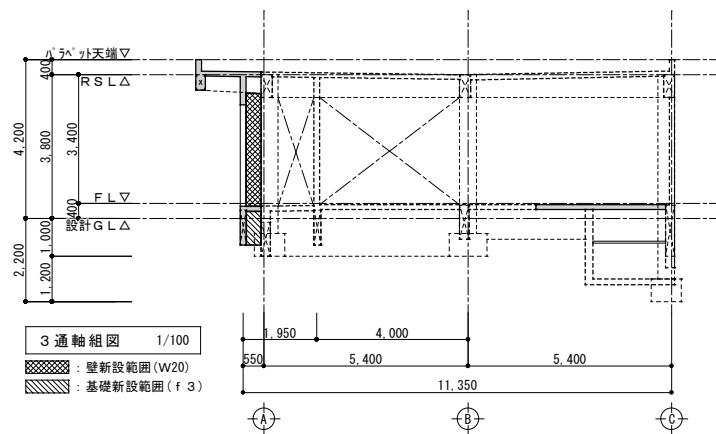
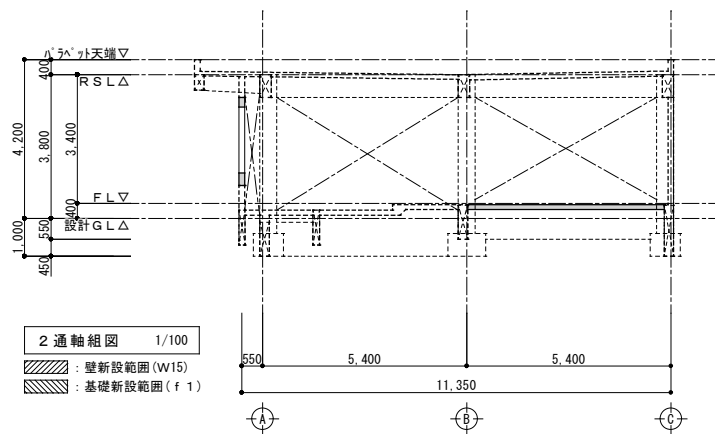
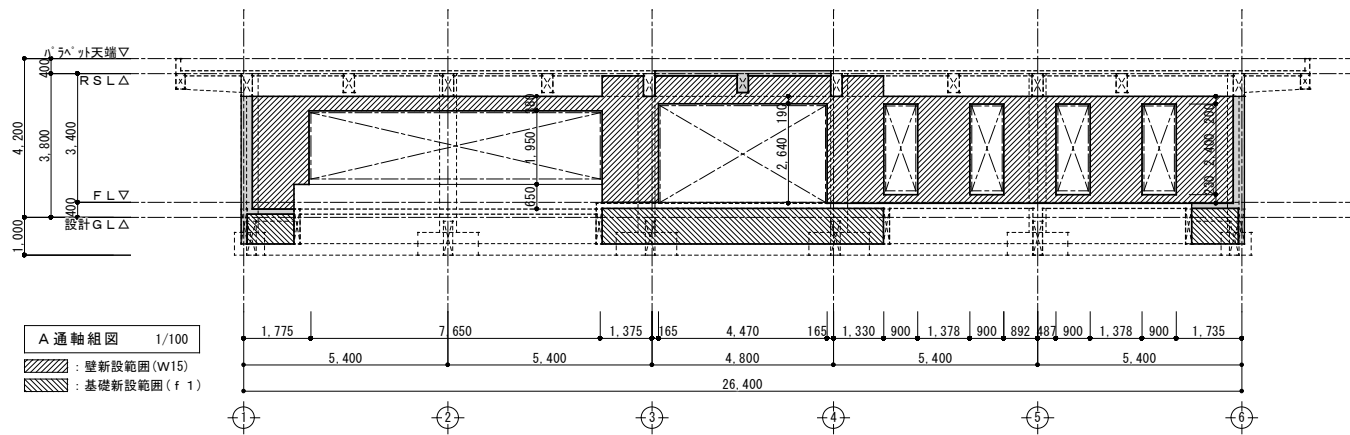
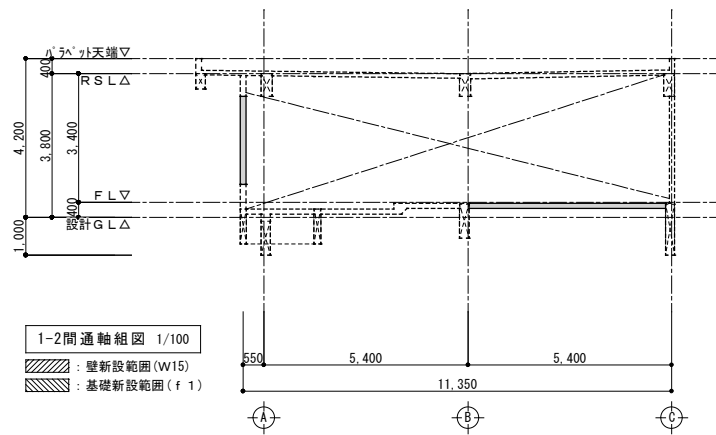
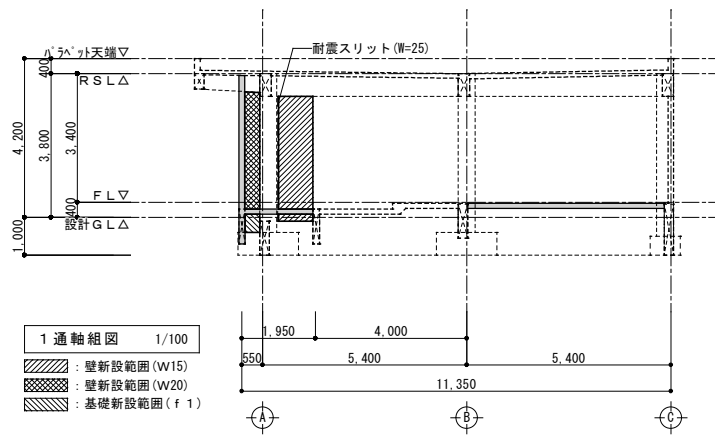
階	符 号	B1			B2			B3			B4		
	位 置	A端	中 央	B端	B端	中 央	C端	A端	中 央	B端	B端	中 央	C端
	断 面												
	寸法	300 × 500			300 × 500			300 × 500			300 × 500		
	主 筋	上	5-D19	2-D19	3-D19	3-D19	2-D19	2-D19	5-D19	2-D19	4-D19	4-D19	2-D19
		下	3-D19	3-D19	2-D19	2-D19	3-D19	2-D19	3-D19	4-D19	2-D19	4-D19	2-D19
	STRP	D10 @200			D10 @200								
	腹 筋												

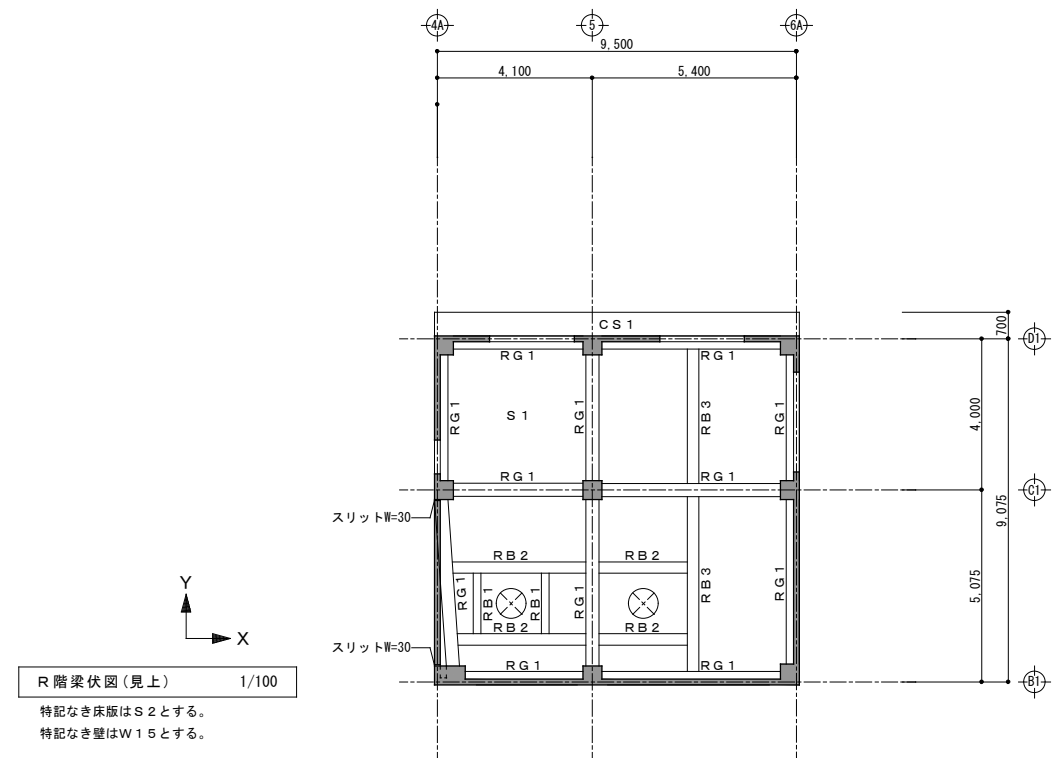
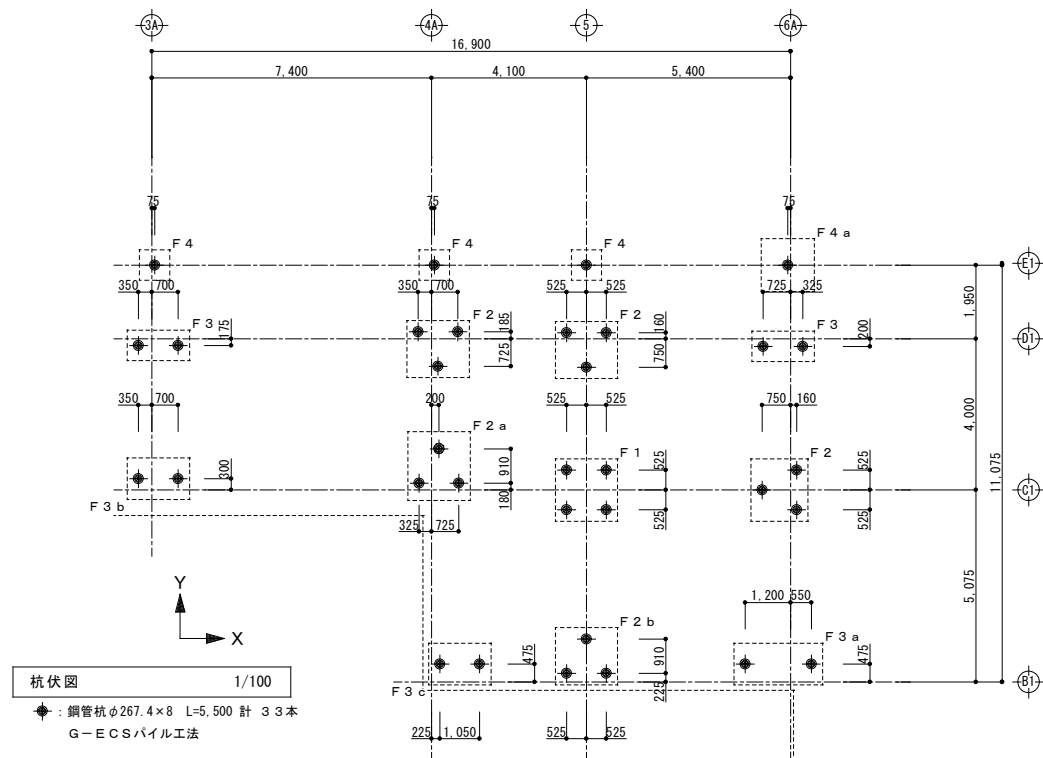
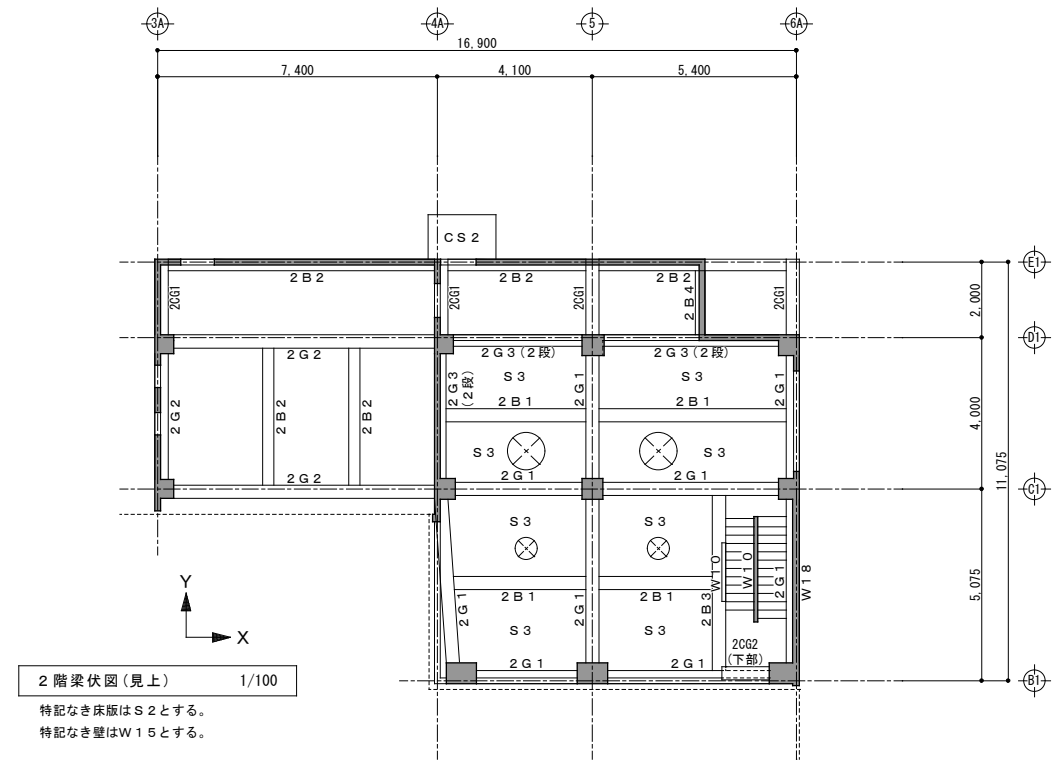
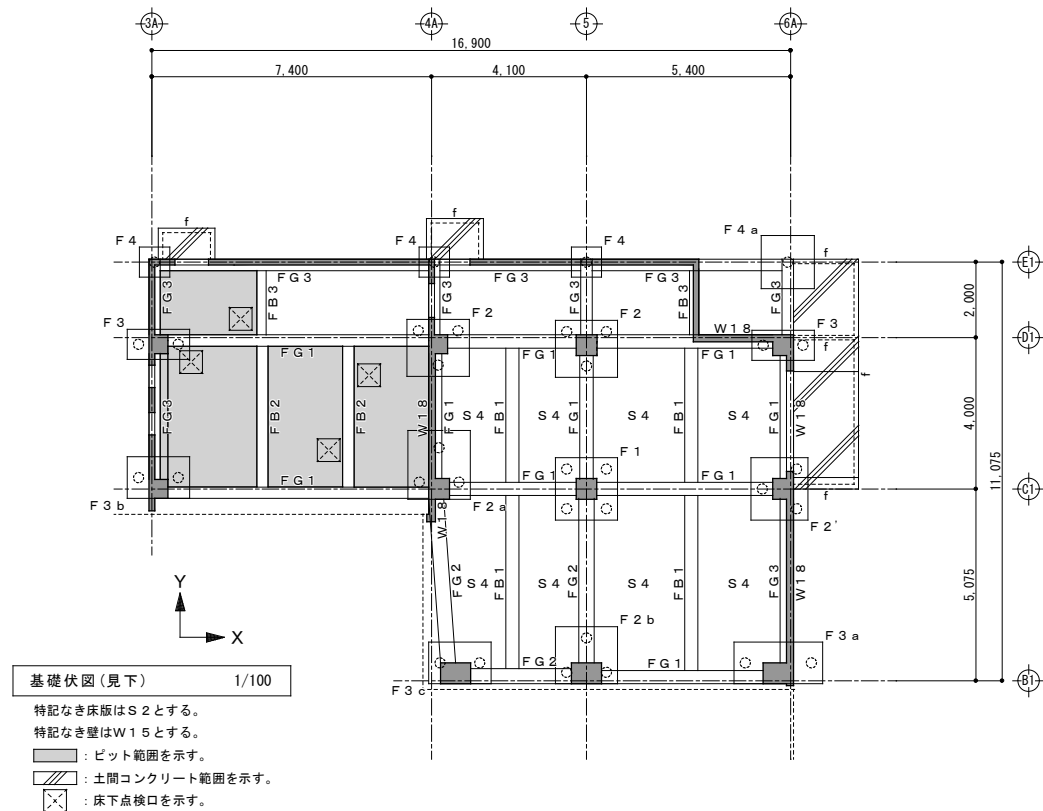
階	符 号	B5	B6	CB1 ・ CB2	
	位 置	全断面	全断面	元端	先端
	断 面				
	寸法	250 × 500		250 × 400	
	主 筋	上	2-D19	2-D19	5-D19
		下	2-D19	2-D19	3-D19
	STRP	D10 @200		D10 @200	
	腹 筋				

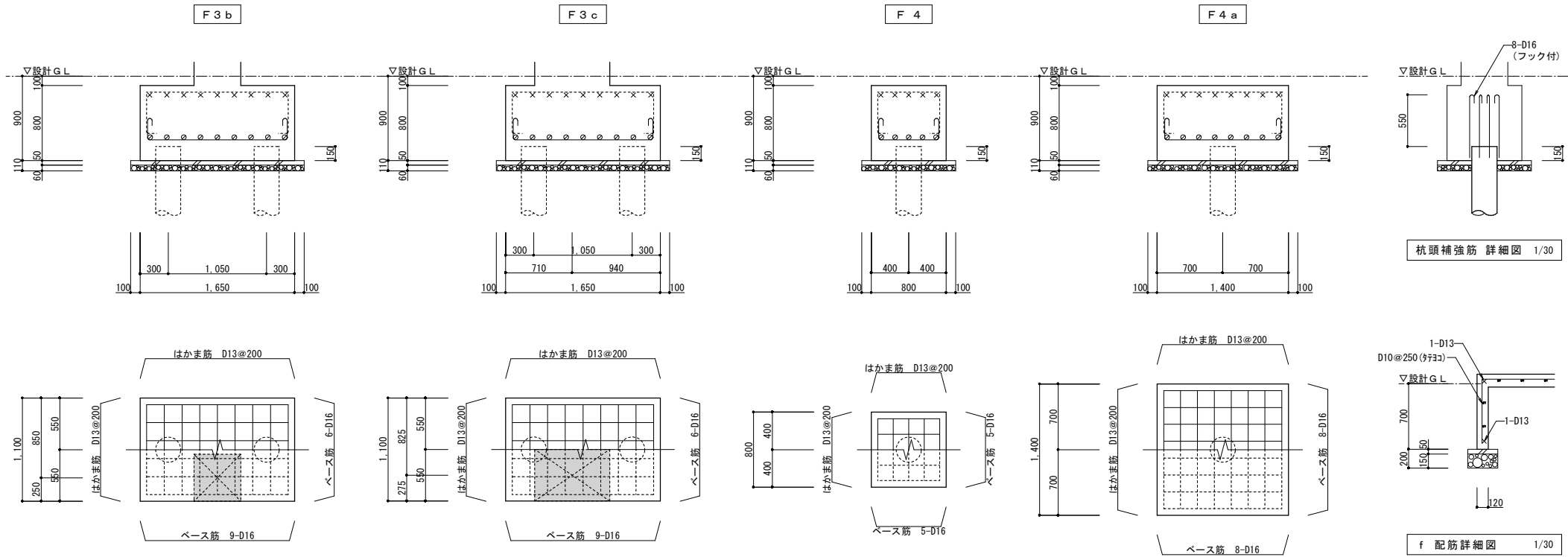
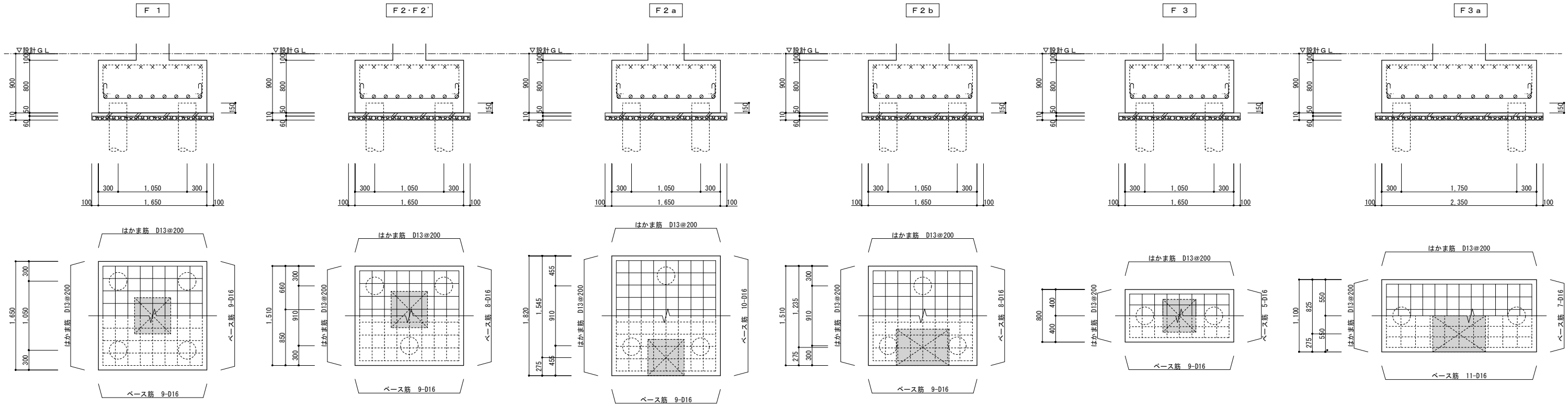
符号	CB100	W15	W15A	W20
断面				
タテ筋	D10 @400	D10 @250 Wチドリ	D13 @200	D10 @200 ダブル
ヨコ筋	D10 @400	D10 @250 Wチドリ	D13 @200	D10 @200 ダブル
備 考				

符号	床版厚	短辺方向			長辺方向			
		両端部	中央	周辺部	両端部	中央	周辺部	
S1	130	上	D10・D13 #200	D10 #400	D10 #200	D10 #250	(D10 #500)	D10 #250
		下	D10 #400	D10・D13 #200	D10 #200	D10 #500	D10 #250	D10 #250
S2	130 モチアミ	上	D10 #200			D10 #200		
		下	D10 #200			D10 #200		
S3	130 モチアミ	上	D10 #200			D10 #250		
		下	D10 #200			D10 #250		
S4	130 モチアミ	上	D10・D13 #200		D10 #200	D10 #200		D10 #200
		下	D10 #400	D10・D13 #200	D10 #200	D10 #400	D10 #200	D10 #200
S5	130 モチアミ	上	D10・D13 #200			D10 #200		
		下	D10 #200			D10 #200		
CS								
凡例								







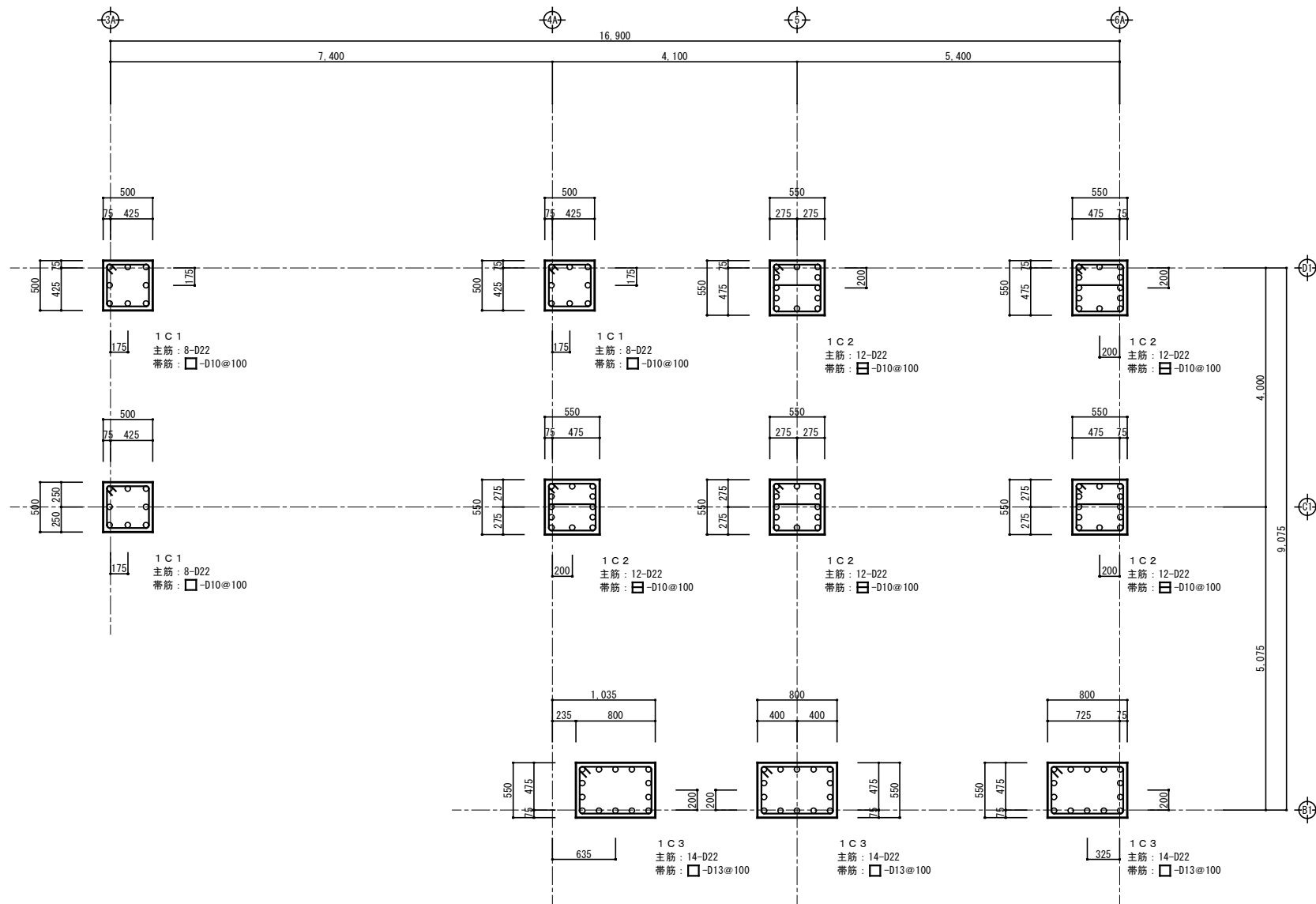


地中梁リスト 1/30 ※幅止め筋は D10@1,000 とする。
※特記なき場合、梁天端は設計 G.L.+300 とする。

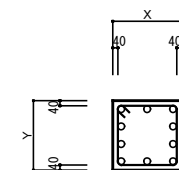
階	符 号	FG 1	FG 2	FG 3
		全断面	全断面	全断面
F	断 面			
	b × D	350 × 950	400 × 950	300 × 950
	上端筋	5-D22	6-D22	3-D19
	下端筋	5-D22	6-D22	3-D19
	あばら筋	□ -D10@200	□ -D13@200	□ -D10@200
	腹 筋	4-D13	4-D13	4-D13
	備 考			

地中小梁リスト 1/30 ※幅止め筋は D10@1,000 とする。
※特記なき場合、梁天端は設計 G.L.+300 とする。

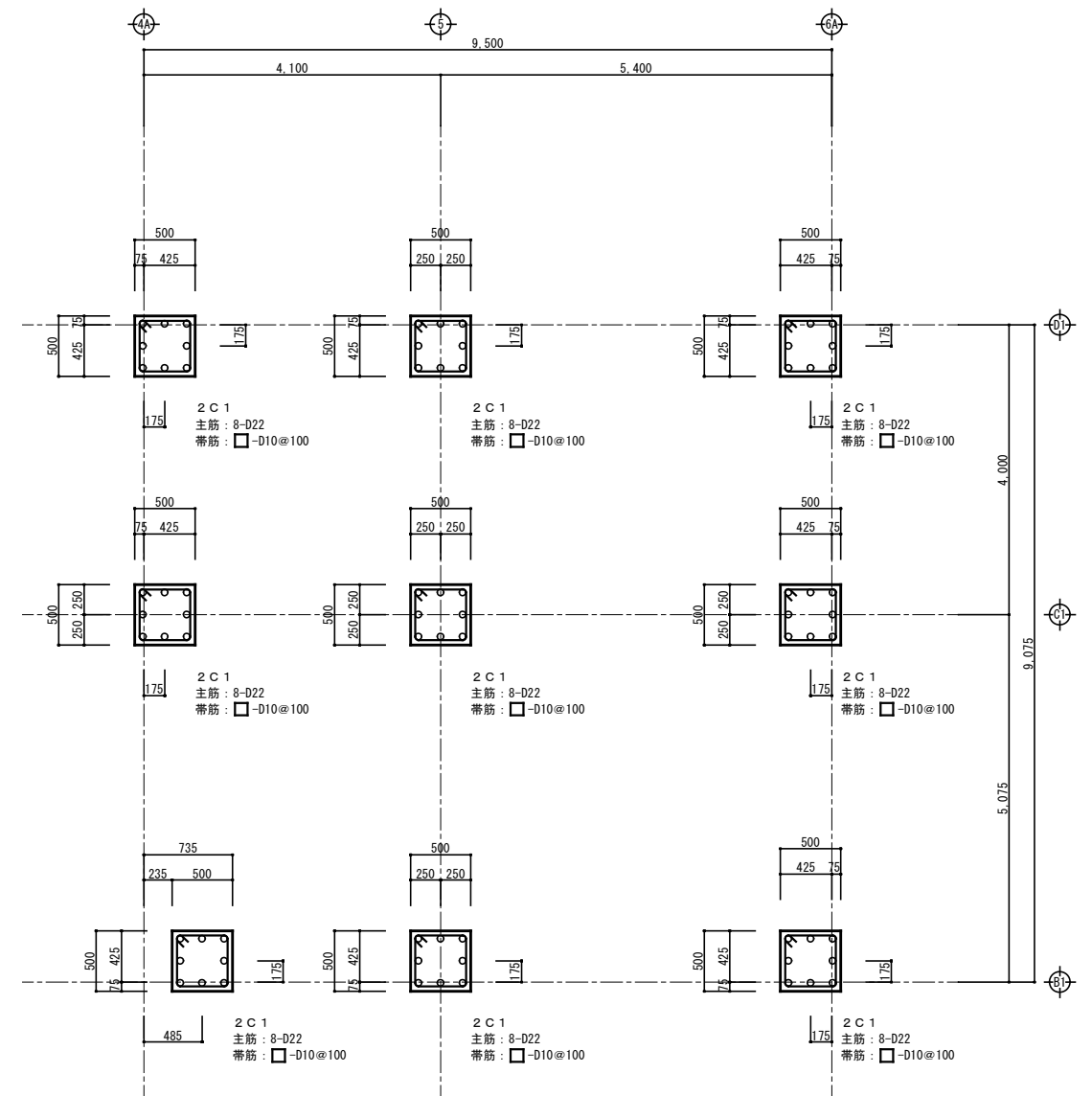
階	符 号	FB 1	FB 2	FB 3
		全断面	全断面	全断面
F	断 面			
	b × D	350 × 800	300 × 600	250 × 950
	上端筋	4-D22	3-D19	2-D16
	下端筋	4-D22	3-D19	2-D16
	あばら筋	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200
	腹 筋	2-D13		4-D13
	備 考			



1 階柱配筋図 1/30・50



帯筋加工要領図 1/30

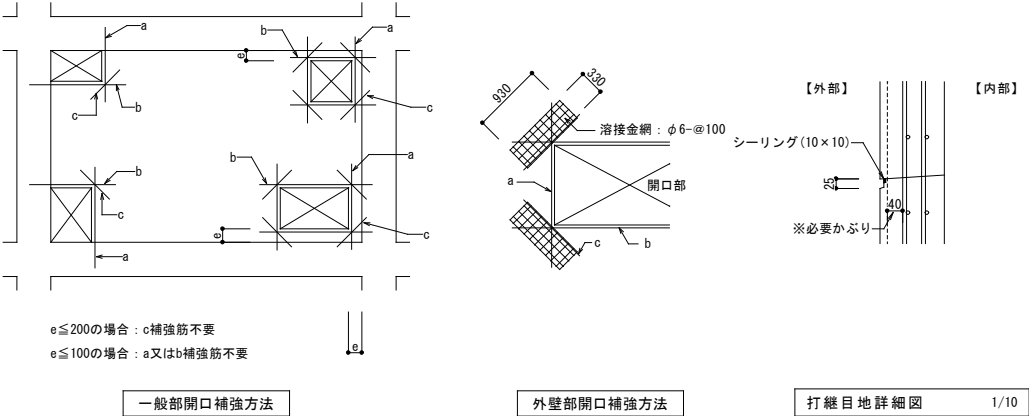


2 階柱配筋図 1/30・50

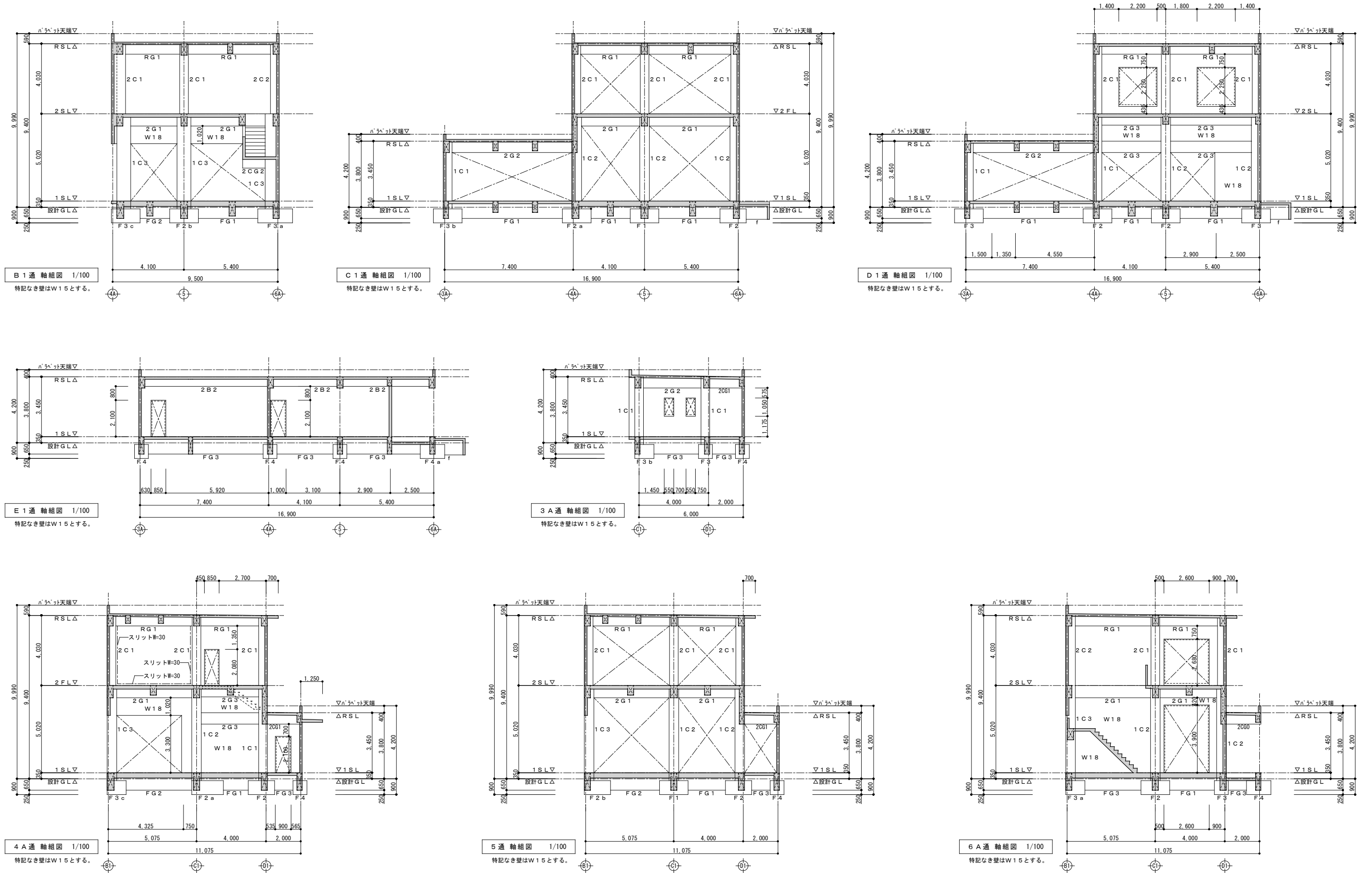
符 号	2 G 1	2 G 2	2 G 3	2 C G 1	2 C G 2	R G 1
位 置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面
断 面						
b × D	350 × 700	350 × 650	300 × 650	350 × 650	350 × 650	350 × 600
上端筋	5-D22	3-D22	3-D22	4-D22	3-D22	3-D22
下端筋	4-D22	3-D22	3-D22	3-D22	3-D22	3-D22
あばら筋	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200
腹 筋	2-D10	2-D10	2-D10	2-D10	2-D10	2-D10
備 考						

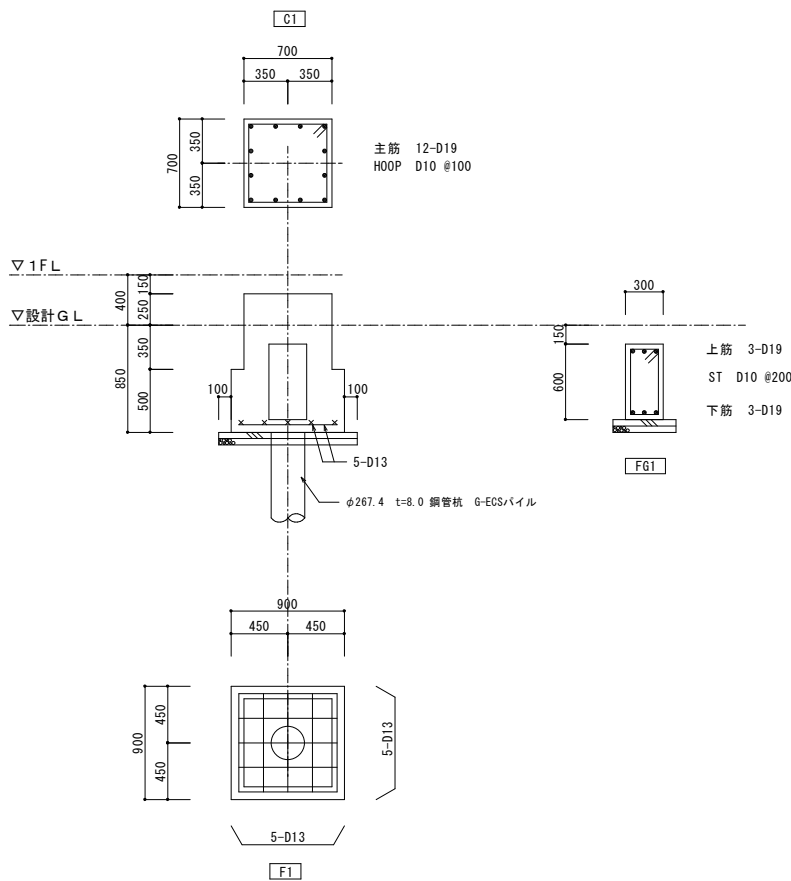
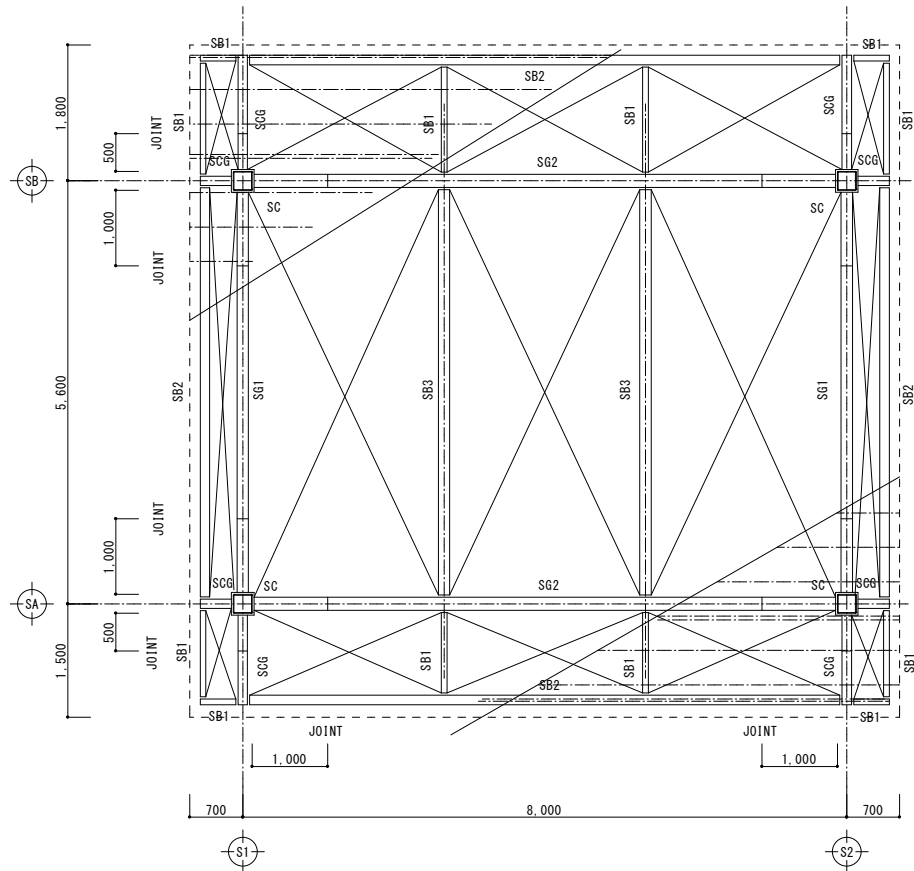
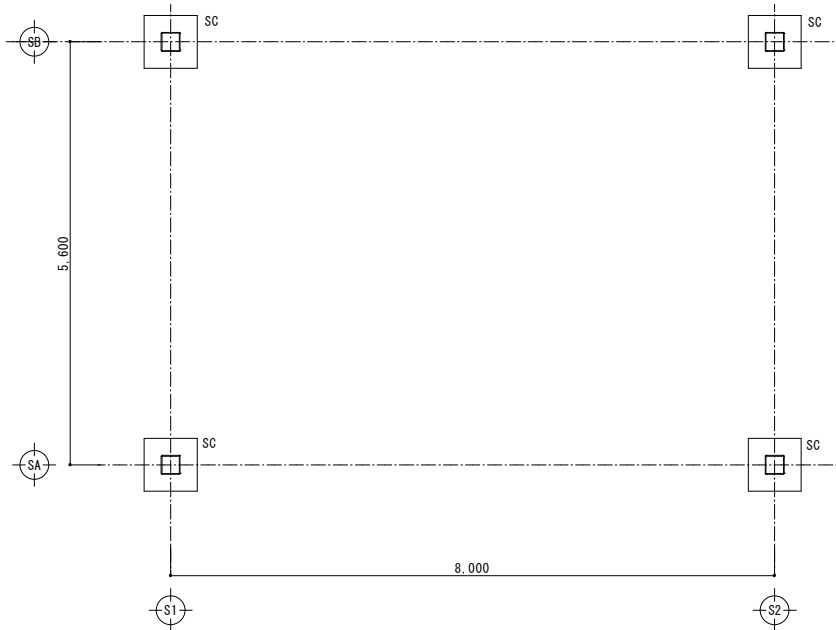
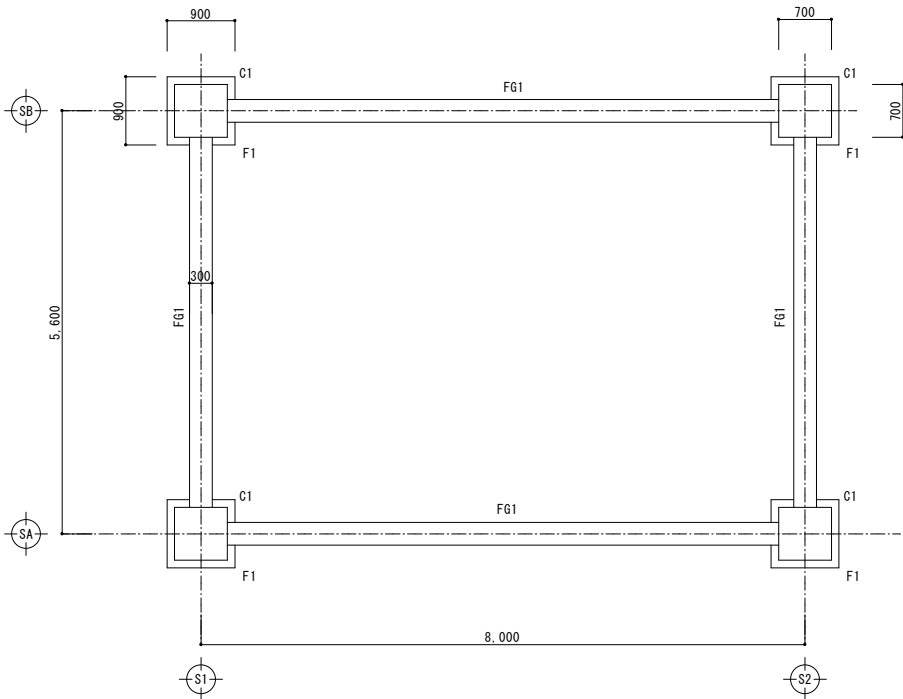
符 号	2 B 1	2 B 2	2 B 3	2 B 4	R B 1		R B 2	R B 3
位 置	全断面	全断面	全断面	全断面	左端	中央・右端	全断面	全断面
断 面								
b × D	350 × 550	300 × 550	350 × 650	250 × 550	200 × 300		300 × 450	300 × 550
上端筋	3-D19	3-D19	4-D22	2-D19	2-D16	2-D16	3-D16	3-D19
下端筋	3-D19	3-D19	4-D22	2-D19	2-D16	2-D16	3-D16	3-D19
あばら筋	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@100	□ -D10@200	□ -D10@200	□ -D10@200
腹 筋			2-D10					
備 考								

符 号	W 1 0	W 1 5	W 1 8
断 面			
壁厚	100	150	180
縦筋	D10 @200	D10 @200 W	D10 @200 W
横筋	D10 @200	D10 @200 W	D10 @200 W
開口補強筋	a 縦筋	2-D13	2-D13
	b 横筋	2-D13	2-D13
	c 斜筋	2-D13	2-D13

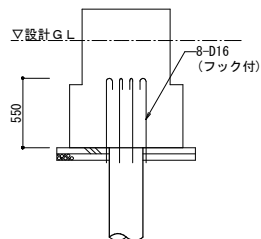
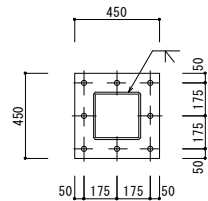


符号	厚さ	位置	主筋方向 (短辺方向)	配力筋方向 (長辺方向)
S 1	150	上端筋	D10@200	D10@200
		下端筋	D10@200	D10@200
S 2	150	上端筋	D10@200	D10@250
		下端筋	D10@200	D10@250
S 3	200	上端筋	D10@200	D10@200
		下端筋	D10@200	D10@200
S 4	300	上端筋	D13@200	D13@200
		下端筋	D13@200	D13@200
C S 1	150	上端筋	D10@200	D10@250
		下端筋	D10@200	D10@250
C S 2	150~180	上端筋	D10@200	D10@250
		下端筋	D10@200	D10@250
土間コンクリート	135	-----	D10@250	D10@250

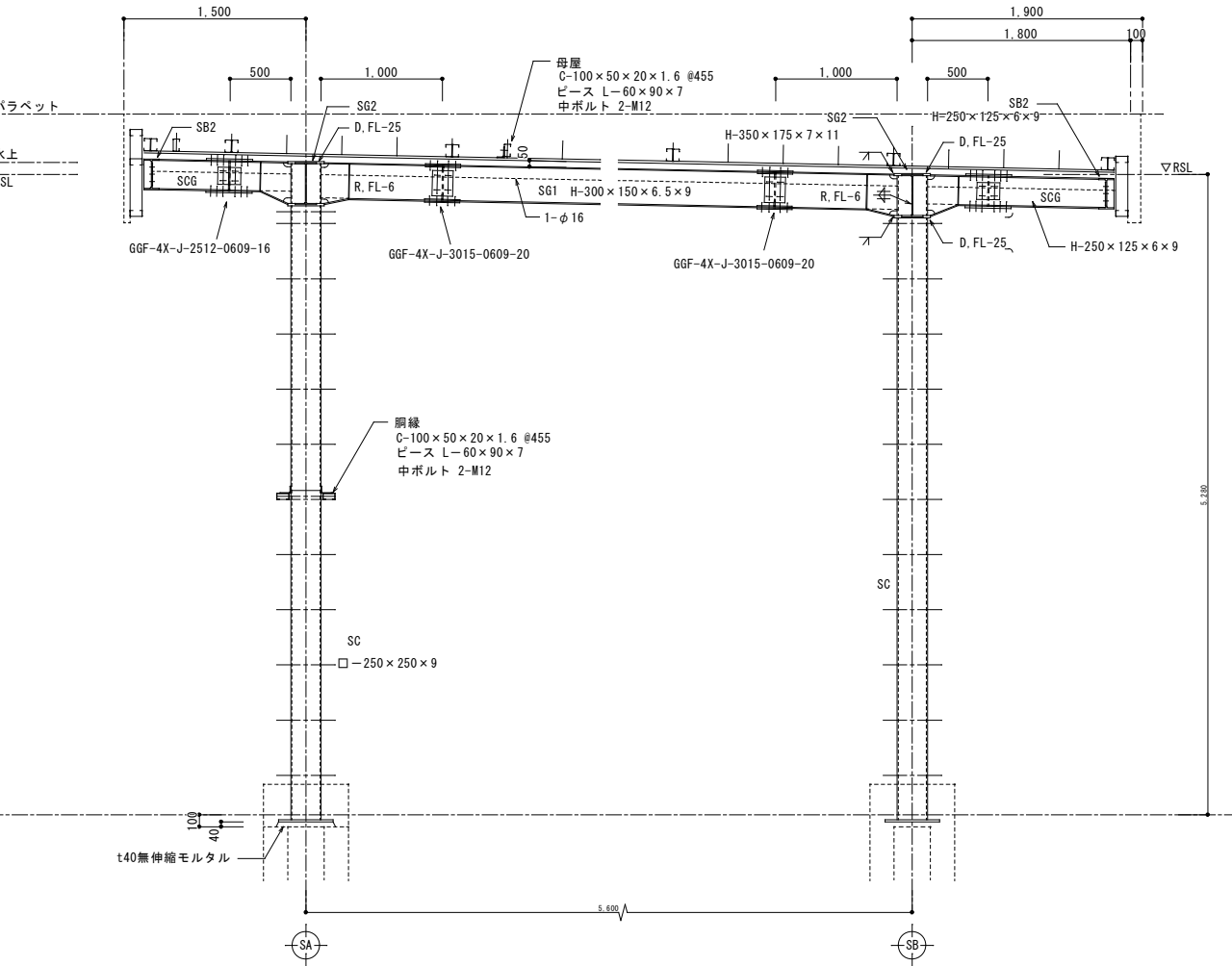
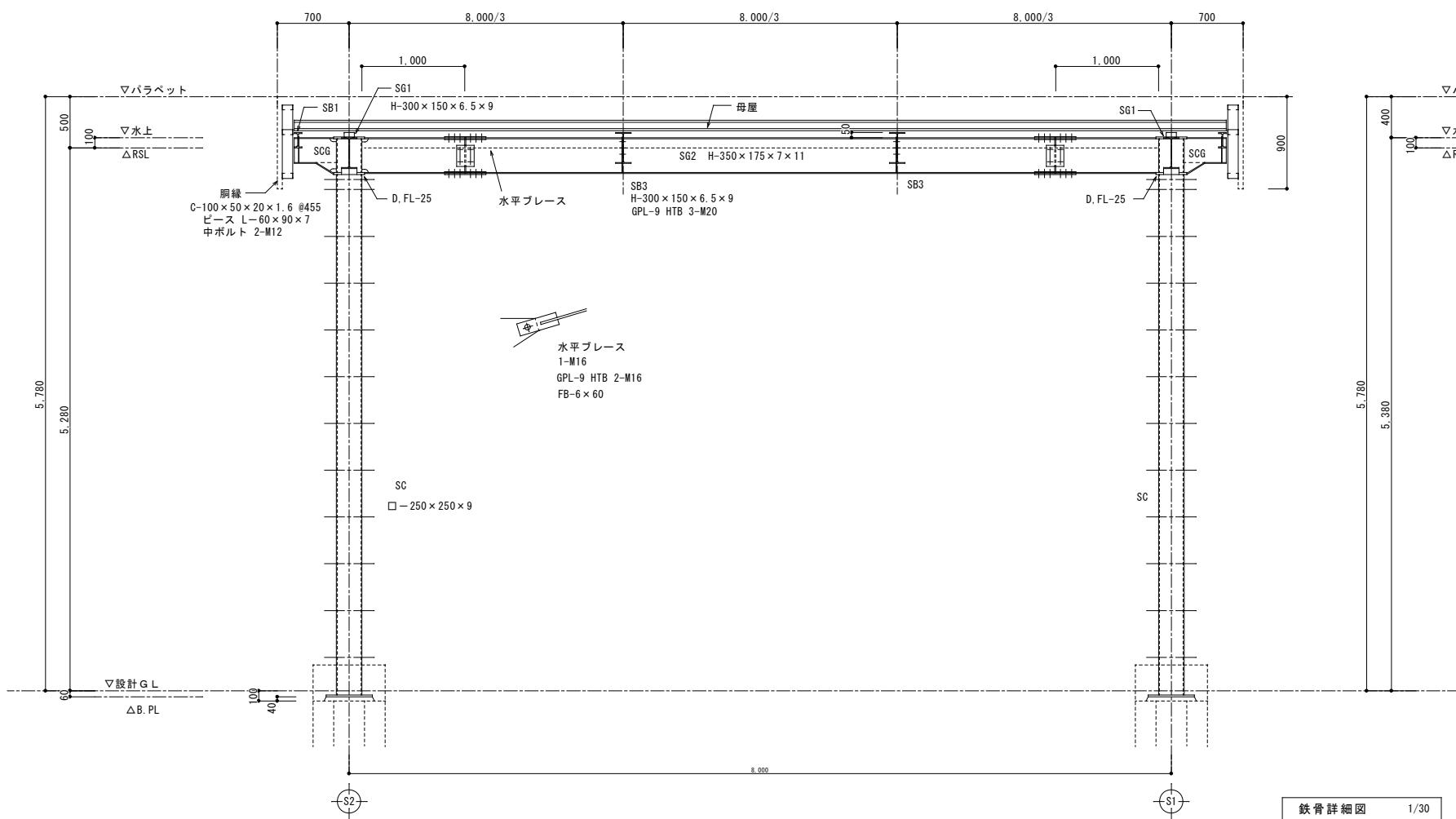
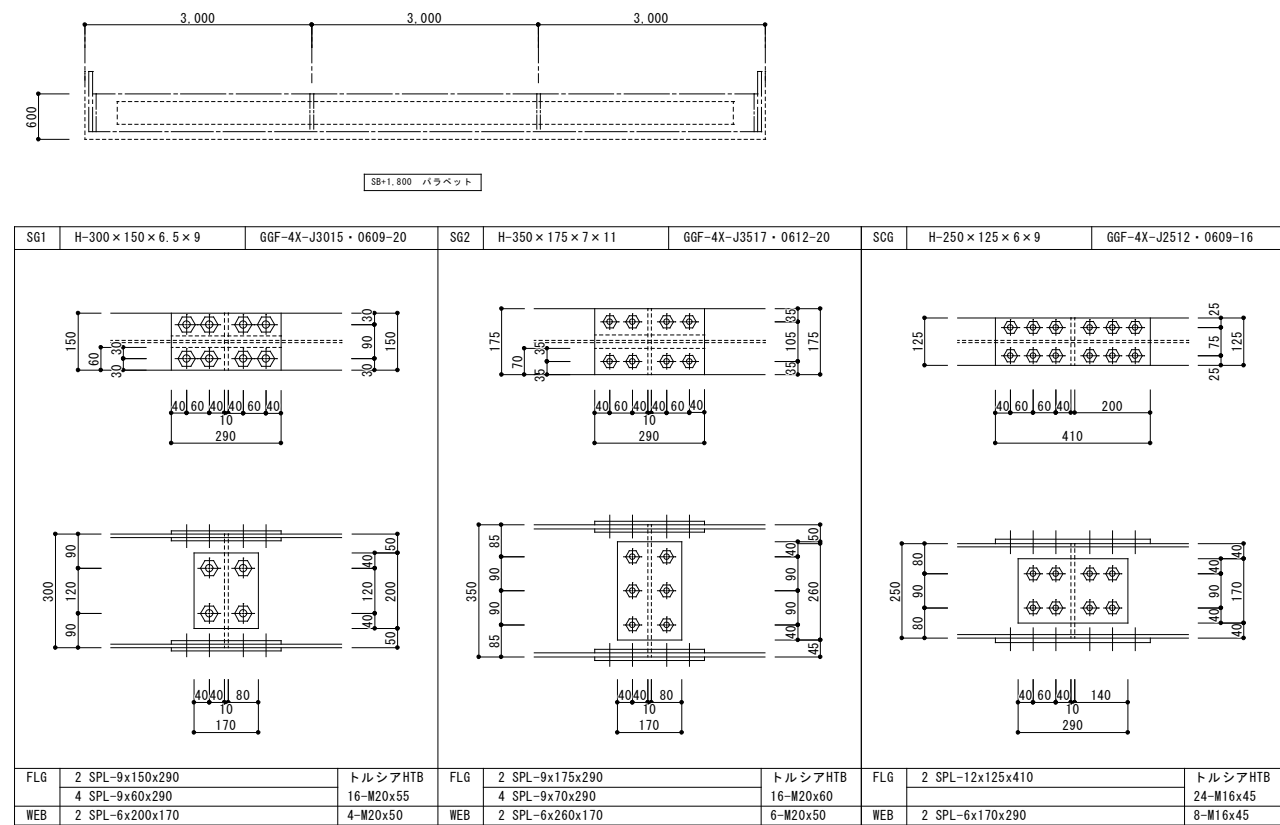
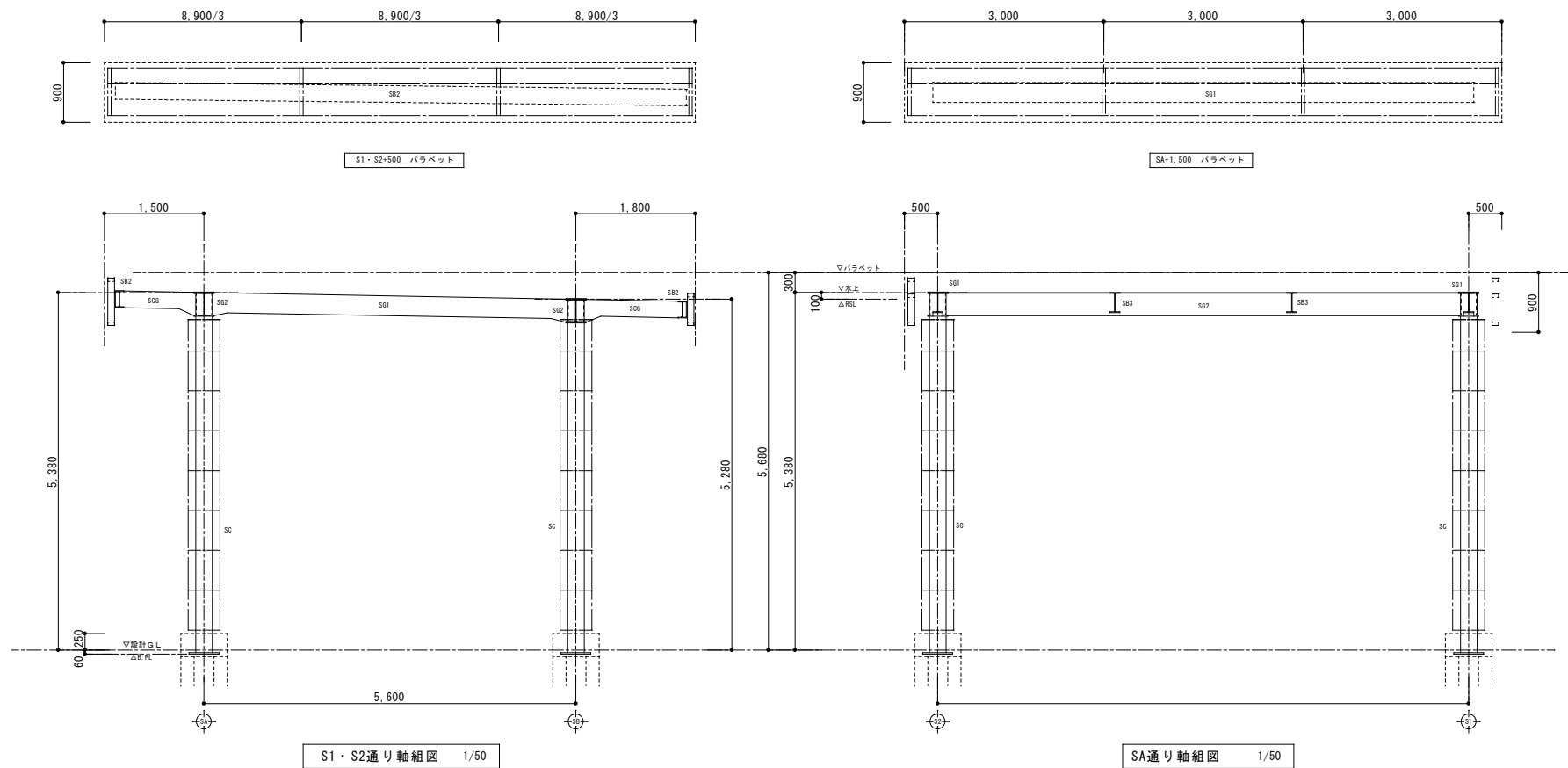


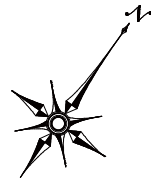
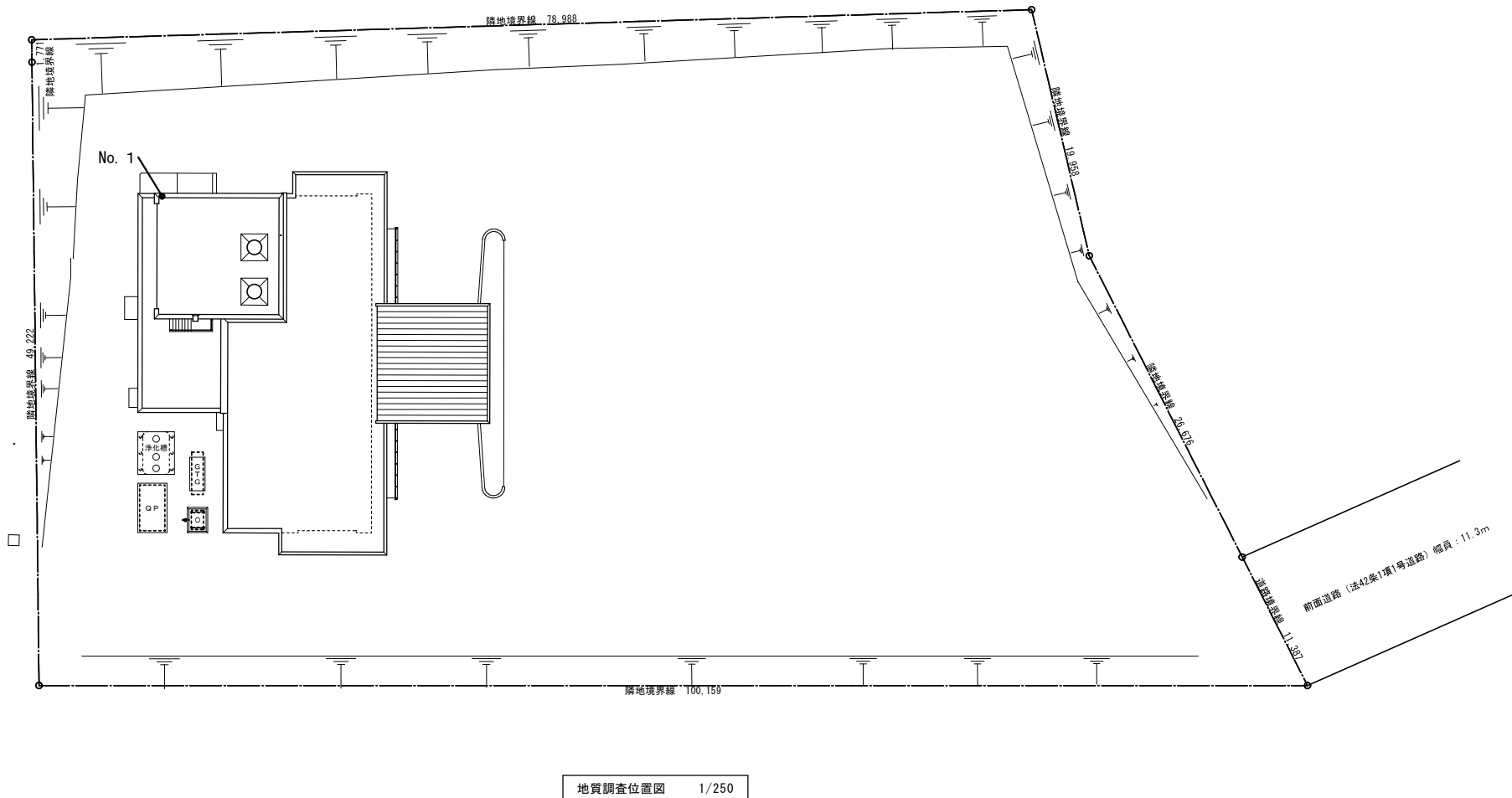


使用材料 鋼材：SS400・BCR295・SSC400 部材リスト ダイヤフラム・BPLはSN490G 高力ボルト：F10T					
符号	部材	柱脚	継手	接合部	備考
SC	□-250×250×9	450×450×19 A.BOLT 8-M20			A・BOLT ABR400 定尺長さ=600
SG1	H-300×150×6.5×9		GGF-4X-J3015-0609-20		
SG2	H-350×175×7×11		GGF-4X-J3517-0612-20		
SCG	H-250×125×6×9		GGF-4X-J2512-0609-16		END 溶接
SB1	H-150×75×5×7			GPL-6 HTB 2-M16	
SB2	H-250×125×6×9			GPL-6 HTB 3-M16	
SB3	H-300×150×6.5×9			GPL-9 HTB 3-M20	
母屋	C-100×50×20×1.6		ピース L=60×90×7 中ボルト 2-M12	@455	
胴縁	C-100×50×20×1.6		ピース L=60×90×7 中ボルト 2-M12	@455	
水平ブレース	1-M16			GPL-9 HTB 2-M16 FB-6×60	



杭頭補強筋 詳細図 1/30





土質ボーリング柱状図 No. 1

標 尺	高 (m)	深 度 (m)	現 場 土 質 名 (模 様)	地 盤 材 料 の 工 学 的 分 類 現 場 土 質 名	色 相 対 密 度 調 度 度	相 対 稠 度	記 述	孔内水位／測定月日	標準貫入試験		試料採取		室内試験	原位試験 (孔内載荷試験)	削 孔 月 日
									深 度 (m)	N 値	深 度 (m)	試 料 番 号			
	100.30	0.30		シルト	緑黄色	rcl	碎石。比較的緩い。 平均的な火山灰質砂を主体とする。意水は少ない。	8.30 4.9		1.15	1	1	1	含水比 30% 液性限界 18%	
1	100.20	0.10								3.0	2.45	2.45	2.45		
2	101.85	1.55		火山灰質砂	緑黄色	rd2	やや中粒～細砂を主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にシルトを少量混入する。	16.0		2.45	4	6	8	含水比 30% 液性限界 18%	
3	99.20	3.35								2.45	2.45	2.45	2.45		
4	99.50	3.70		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	緩～3,10mm付近より細粒質を混入する。 平均的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にシルトを少量混入する。	10.0		3.45	3	4	3	含水比 30% 液性限界 18%	3.00
5	99.20	3.35								3.45	3.45	3.45	3.45		
6	98.60	4.60		火山灰質砂	緑黄色	rd3	やや中粒～細砂～中砂を主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にシルトを少量混入する。	12.0		4.15	2	4	6	含水比 30% 液性限界 18%	
7	98.60	4.60								4.15	4.15	4.15	4.15		
8	97.50	5.50		緑黄色火山灰質シルト	緑黄色	rd2	やや中粒～火山灰質を主体とし、全体的に細石を混入する。 意水は中位である。 所々に50mm程度の屈角層を混入する。	12.0		4.15	2	1	2	含水比 30% 液性限界 18%	
9	97.50	5.50								4.15	4.15	4.15	4.15		
10	96.50	5.50		緑黄色火山灰質シルト	緑黄色	rd3	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 所々に50mm程度の屈角層を混入する。	5.0		5.45	6	22	30	含水比 30% 液性限界 18%	
11	96.50	5.50								5.45	5.45	5.45	5.45		
12	95.80	6.30		火山灰質砂	緑黄色	rd4	やや中粒～細砂～中砂を主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 所々に50mm程度の屈角層を混入する。	8.0		6.15	6	22	30	含水比 30% 液性限界 18%	
13	95.80	6.30								6.15	6.15	6.15	6.15		
14	94.80	11.20		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	13.0		7.15	12	15	15	含水比 30% 液性限界 18%	
15	93.80	15.00								7.15	7.15	7.15	7.15		
16	93.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	15.0		8.15	12	9	9	含水比 30% 液性限界 18%	
17	92.80	15.00								8.15	8.15	8.15	8.15		
18	91.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	16.0		9.15	5	5	5	含水比 30% 液性限界 18%	
19	90.80	15.00								9.15	9.15	9.15	9.15		
20	89.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	17.0		10.15	10	10	10	含水比 30% 液性限界 18%	
21	88.80	15.00								10.15	10.15	10.15	10.15		
22	87.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	18.0		11.15	5	4	4	含水比 30% 液性限界 18%	
23	86.80	15.00								11.15	11.15	11.15	11.15		
24	85.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	19.0		12.15	4	6	6	含水比 30% 液性限界 18%	
25	84.80	15.00								12.15	12.15	12.15	12.15		
26	83.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	20.0		13.15	4	5	5	含水比 30% 液性限界 18%	
27	82.80	15.00								13.15	13.15	13.15	13.15		
28	81.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	21.0		14.15	4	4	4	含水比 30% 液性限界 18%	
29	80.80	15.00								14.15	14.15	14.15	14.15		
30	79.80	15.00		火山灰質シルト	緑黄色	rcl	地質的なシルトを主体とし、全体的に火山灰質である。 意水は中位である。 全体的にやや固結している。	22.0		15.15	4	6	6	含水比 30% 液性限界 18%	
31	78.80	15.00								15.15	15.15	15.15	15.15		

1-1	目 的	本鉄筋標準図は、建築設計図に示す鉄筋の加工・組立て、標準配筋要領等を規定する。
1-2	適用範囲	本標準図の適用範囲は、各種構造（RC造、SRC造、S造）の鉄筋コンクリート造の部分に適用する。
1-3	優先順位	設計図書中の構造関係の優先順位は、次の通りとする。 (1) 現場説明に対する質問回答書 (2) 現場説明書 (3) 工事基本仕様書 (4) 特記仕様書 (5) 建築構造図（本鉄筋標準図以外） (6) 鉄筋標準図 (7) 標準仕様書
1-4	材 料	(1) 鉄筋はJIS G3122（鉄筋コンクリート用棒鋼）の規格品とする。 (2) 溶接金網はJIS G3551（溶接金網）の規格品とする。

1-6 鉄筋の折曲げ

1-7 末端部にフックを必要とする鉄筋

- (1) 柱の四隅にある主筋 (図1.7の●印)
- (2) 梁 (地中梁を除く) の出隅及び下端の両側にある主筋 (図1.7の●印)
- (3) 煙突の鉄筋 (壁の一部となる場合を含む)
- (4) 杭基礎のベース筋
- (5) あばら筋、帯筋及び幅止め筋
- (6) その他本規準図で示した箇所

注1) 上記折曲げについては、監理者の承認のうえ各部材の大径認定条件に基づいた数値を用いてもよい。

柱

梁

図1-7

(1) 鉄筋の定着は次による。

a) 柱に取付ける梁の引張鉄筋の定着長さは、特記による。特記がなければ40d（軽量コンクリートの場合は50d）と表1-8-1の定着長さの大きい値とする。

b) a以外の鉄筋の定着長さは、表1-8-1による。

7) フックあり定着の場合は、図1-8-2に示すようにフック部分1を含まない。また、中間部での折曲げは行わない。

8) 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。

山田総合設計株式会社
一級建築士登録 第135957号 山田俊幸
yamada synthesis design

S - 1 8

なお、径が異なる鉄筋の重ね継手の長さは、細い鉄筋の径による。

- 主筋及び耐圧壁の鉄筋の重ね継手の長さは、特記による。特記がなければ40d（軽量コンクリートの場合は50d）と表1-8-2の重ね継手長ささのうち大きい値とする。
- a)以外の鉄筋の重ね継手長さは、表1-8-2による。

注1) L1, L1h: 重ね継手の長さ及びフックあり重ね継手の長さ。

2) フックあり定着の場合の $0.1L1h$ は、図1-8-2に示すようにフック部分 l を含まない。

また、中間部での折曲げは行わない。

3) 経路コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。

4) 重ね継手及びガス圧接の適用範囲は、表1-8-3による。

5) 隣合う継手の位置は、表1-8-4による。ただし壁・床版 でD16以下場合を除く。

6) スパイラル筋・溶接金網の継手及び定着は図1-8-3及び図1-8-4による。

表1-8-3 鉄筋の標準に応じた継手工法

表1-8-4 隣合う継手の位置



表1-8-4の機械式継手において、SA級またはA級継手の場合は、監理者の承認を受けて全数継手としてよい。

図1-8-3 スパイラル筋の継手及び定着

図1-8-4 溶接金網の継手及び定着

(1) 適用範囲	SD295A、SD295B、SD345のD16以下に適用する。
(2) 溶接材料及び施工	鉄骨工事の項に準ずる。
(3) 溶接技能者	溶接技能者は有資格者とし、監理者の承諾を得ること。
(4) 溶接長さ及び余長	_____鋼板



1-10 特殊継手及び定着
1-8、1-9以外の継手及び定着を用いる場合は、建築センター評価を取得した工法（継手の場合A級以上）とし、監理者の承認を得ること。

1-11 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さ
かぶり厚さの許容差は、下表の値に対して-0mm、+25mmとする。床スラブ、土圧壁の場合は-0mm、+15mmとする。

森町 葬苑改修

表1-11 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さ

注1) ※1) 印のかぶり厚さは、普通コンクリートに適用し、軽量コンクリートの場合は、特記による。

2) 「仕上げあり」とは、モルタル塗り等の仕上げるものとし、鉄筋の耐久性上有効でない仕上げ（仕上塗材、塗装等）のものを除く。

3) スラブ、梁、基礎及び擁壁で、直接土に接する部分のかぶり厚さには、捨コンクリートの厚さを含まない。

4) 杭基礎の場合のかぶり厚さは杭先端からとする。

5) 塩害を受ける恐れのある部分等、耐久性上不利な箇所は、特記による。

6) 土に接する基礎部柱は、打増10mmとして表のかぶり厚さを確保する。

7) ※2) 印を適用する場合、外壁の屋外面に面する部位にタイル貼り、モルタル塗り、外断熱工法による仕上げその他これらと同等以上の性能を有する処理が施されている場合にあっては、屋外側の部分に限り、表に掲げる最小かぶり厚さを10mm減算することができる。

1-12 鉄筋の間隔 鉄筋相互のあきは図1-12により次の値のうち最大のもの以上とする。

(1) 粗骨材の最大寸法の1.25倍

(2) 25mm

(3) 鉄筋の径（呼び名の数値）の1.5倍

- (1) 鉄筋には点付け溶接、アークストライクを行ってはならない。
- (2) 鉄筋の台直しは鉄筋の付け根で急に曲げないで勾配1/6以下のできるだけ長い距離で修正を行うこと（監理者の承認を得ること）。

2-1 基礎の配筋要領

(1) 直接基礎

a. 独立基礎

はか筋無し

はか筋付

70

70

70

15d

ベース筋

図2-1-1

b. 連続基礎（布基礎）

はか筋無し

はか筋付

70

70

70

15d

ベース筋

配筋筋

受け筋D13以上

中柱

配筋筋（定着）

配筋筋（通し）

第一ベース筋

ベース筋

側柱

ベース筋

配筋筋（通し）

配筋筋（定着）

ベース筋

第一ベース筋

ベース筋

隔柱

ベース筋

配筋筋（定着）

図2-1-2

c. ベタ基礎

（終端部）

（連端部）

$\frac{L}{4}$

$\frac{L}{4}$

$\frac{L}{4}$

$\frac{L}{4}$

20d

15d

15d

20d

L2

P/2以内

P

|| (L2)

定着または通し

下端筋

上端筋

図2-1-3

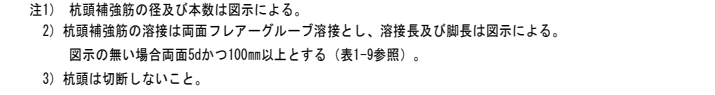
注1) 連続基礎の中柱交差部及び側柱交差部においては、一方方向のベース筋を連続して（設定ピッチPで）配置する。
隔柱交差部においては、両方向のベース筋を連続して（設定ピッチPで）配置する。

- 注1) ベース筋の径・本数は図示による。原則としてベース筋は継手を設けず、通し筋とする。
- 2) はかま筋及び布基礎の配力筋の径・本数は図示による。図示の無い場合はD13-@300以内とする。
- 3) 基礎壁が取り付かない外端部のはかま筋は、図示の無い場合はD16-@150以内とし、ベース筋のピッチは
はかま筋と同じピッチ以上とする。
- 4) ベース筋端部の立上り(20d)の有無及びはかま筋の有無は図示による。
- 5) 捨コンクリート及び地業の厚さは図示による。図示のない場合は捨コンクリート・地業共50mmとする。
- 6) 杭頭のフーチング内への埋め込み深さ(H)は図示による。図示の無い場合はH=100mmとする。

(1) PHC杭 (H: 杭の埋め込み深さ、D: 杭径)

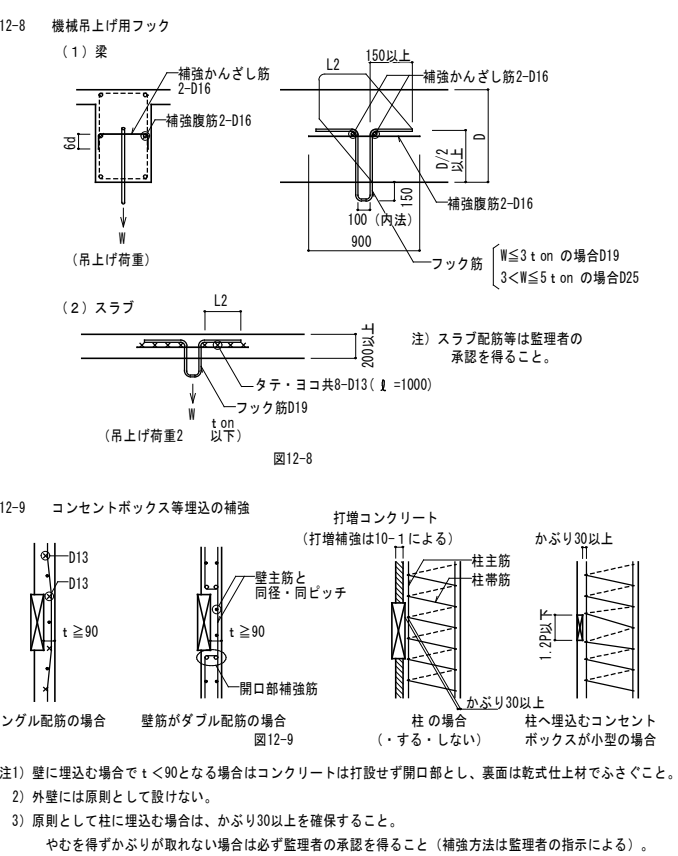
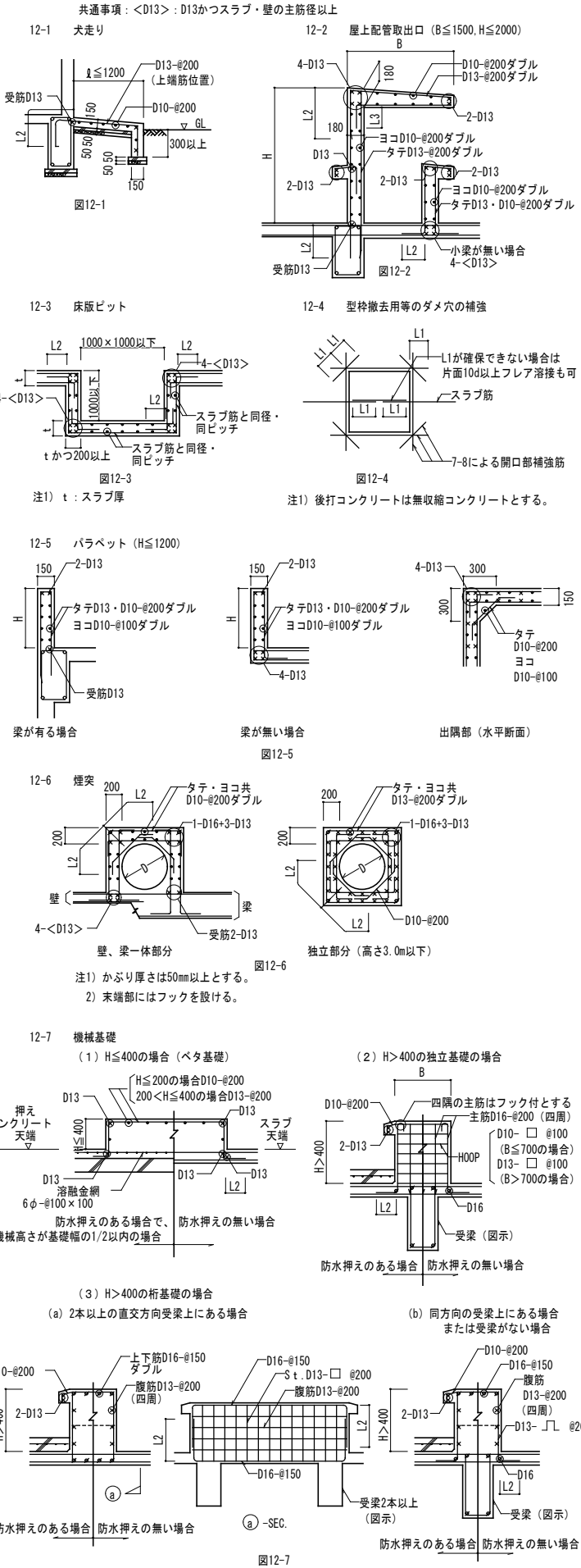


(2) SC杭 (H: 杭の埋め込み深さ、D: 杭径)

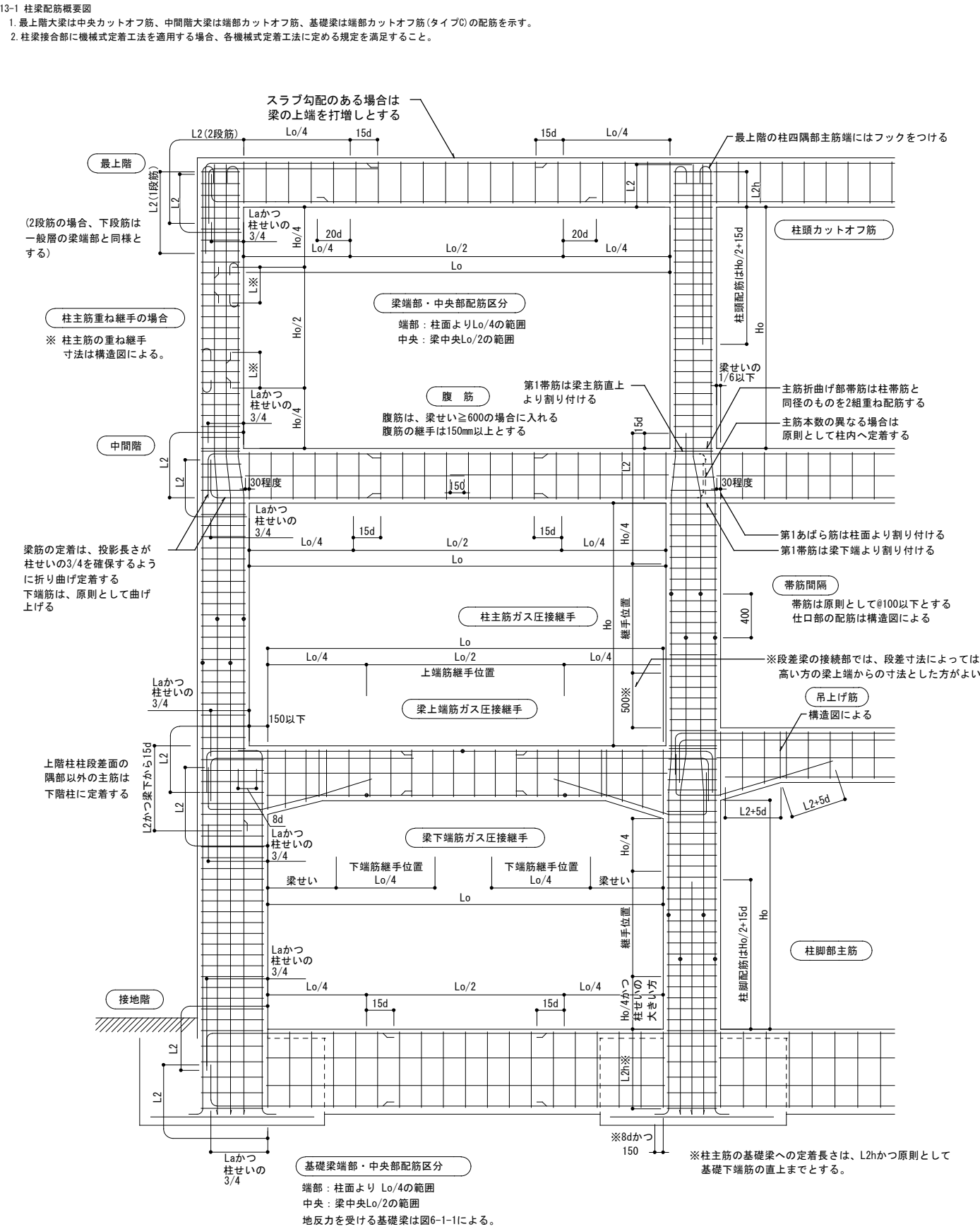


(3) 鋼管杭の杭頭補強要領は図示による。

12. 雑配筋 (構造図に配筋詳細図の無い場合、当配筋図による)



13. ラーメン配筋基準図



共通事項（全般）

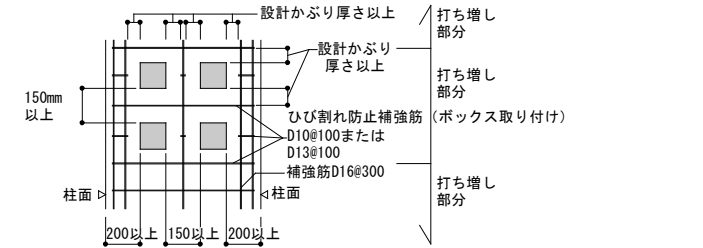
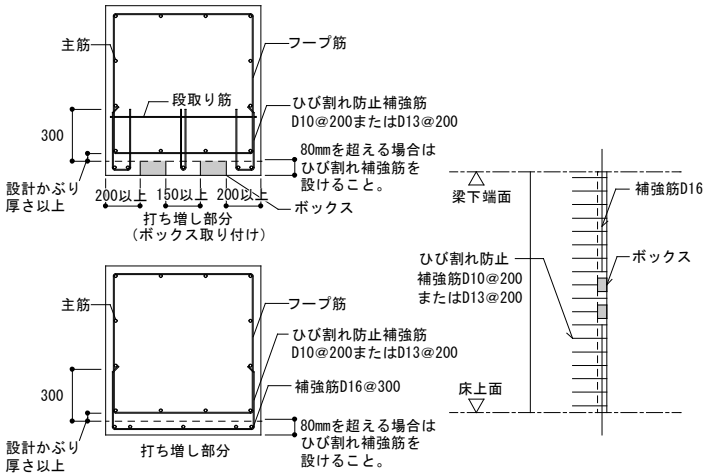
- 使用する埋設配管（CD管）は、特記なき限り呼径28以下とする。
- 配管を施工するにあたっては、たるみ、乱れ、及び不必要な曲がり（蛇行）があってはならない。
- 配管は柱及び梁の主筋に沿わせてはならない。
- 配管は添筋を挿入の上、十分結束しなければならない。
- 埋込配管を下記の部位に使用する際には原則として不可とする。

CD管の呼び寸法と外径	内 径 (配管径)	外 径
CD14	14	19
CD15	15	21
CD22	22	28
CD28	28	34

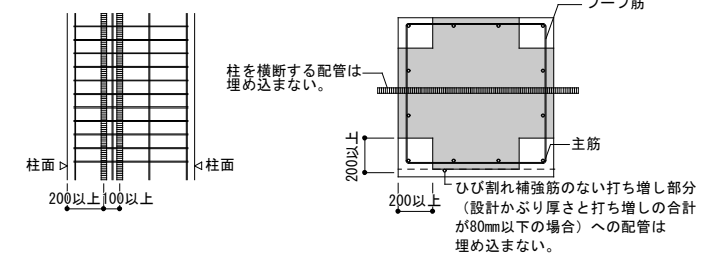
 - 屋根スラブ
 - 雨が直接かかる外壁
 - 地下外壁
 - その他、水のかかる部位。
- 埋込ボックスは、鋼板製とする。
- 下記要領に該当するものが無い場合は、係員と協議のこと。

柱

- 共通事項
 - 柱を横断する配管は埋め込まない。
 - ひび割れ防止筋のない打ち増し部分（設計かぶり厚さと打ち増しの合計が80mm以下の場合）への配管は埋め込まない。
- ボックスを埋め込む場合
主筋の外側に納める場合
 - 躯体を打ち増しし、取り付ける。ただし、設計かぶり厚さと打ち増しの合計が80mmを超えるときは打ち増し部分に補強筋を配筋すること。
 - ボックス類の取り付け位置は、柱側面より200mm以上とし、ボックス類の取り付け間隔は、上下左右とも150mm以上とする。



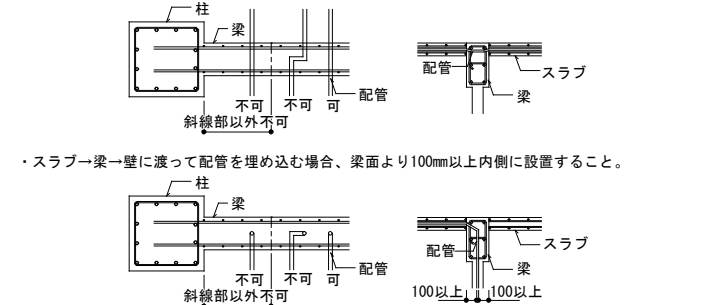
- 配管を埋め込む場合
 - 配管は、外径34mm以下とする。
 - 主筋および鉄骨より、設計かぶり厚さ以上離すこと。
 - 配管の間隔は100mm以上、1柱面に最大4本とし、フープ筋内に取り付け蛇行しないように補助筋に1m以内に結束する。
 - 配管は柱側面より200mm以上離して取り付ける。
 - 埋め込みボックスからの配管は、フープ筋のすぐ内側に配管する。



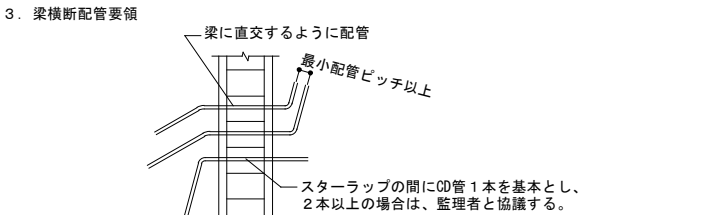
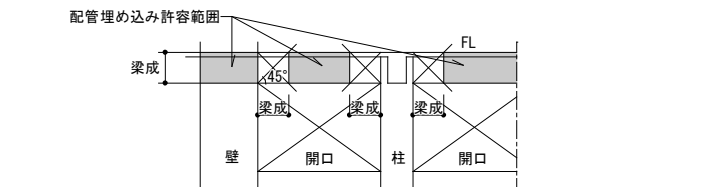
梁

- 共通事項
 - ボックスは埋め込まない。
 - 梁材方向に平行な配管は埋め込まない。
 - S R C梁の垂直方向の配管は埋め込まない。

- 配管を埋め込む場合
 - 配管は、外径34mm以下とする。
 - 配管は1m幅で5本以内とし、間隔は100mm以上とする。
 - 配管は主配筋および鉄骨より、設計かぶり厚さ以上離すこと。
 - スラブ→梁→スラブに渡って配管を埋め込む場合、主筋の内側に通し、配管は梁材軸方向と垂直に設置する。



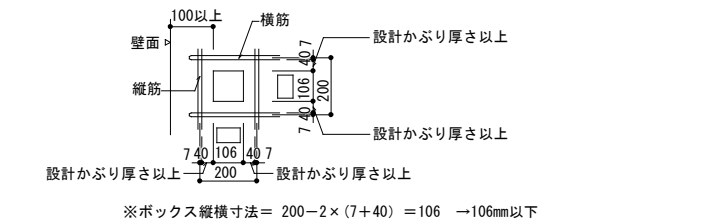
- 壁開口部の埋め込みは、壁面または柱面より45°引きだし線を避けた位置に埋め込むこと。



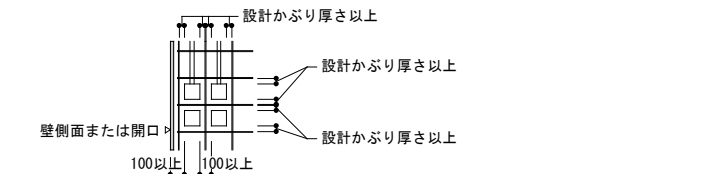
壁

- 共通事項
 - 土に接する壁にはボックス・配管を埋め込まない。
 - 耐震壁への分電盤埋め込みは不可とする。必要がある場合は、ふかし壁とする。
 - 分電盤の埋め込み可能な壁厚は150以上とする。

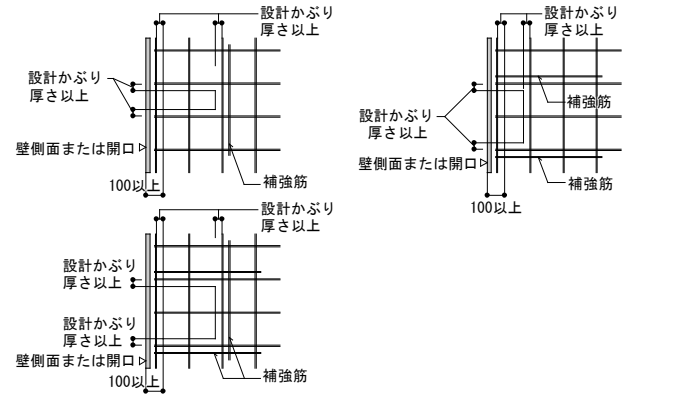
- ボックスを埋め込む場合
 - 縦筋と横筋の間に埋め込む場合。
 - ボックスの縦横寸法は鉄筋の間隔と設計かぶり厚さにより制限される。例えば、鉄筋をD13（最外径約14mm）、間隔を200mm、設計かぶり厚さを40mmとすると縦横寸法は、約106mm以下となる。



- 鉄筋とボックス面とは設計かぶり厚さ以上離すこと。
- ボックス類の取り付け位置は、壁側面・壁開口面より100mm以上、ボックス間で100mm以上とする。



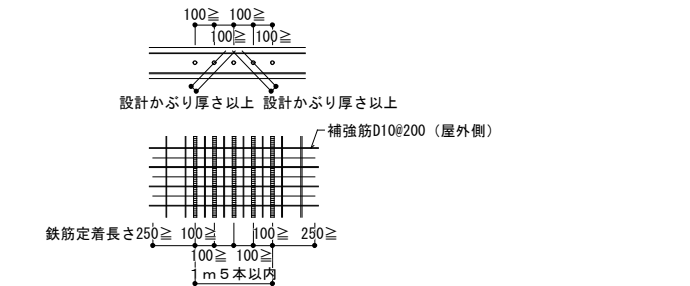
- 縦筋または横筋の間に埋めめない場合。
 - この場合は、壁貫通扱いとし開口補強を行う。（設計者と協議すること。）
 - ボックス類の取り付け位置は、壁側面・壁開口面より100mm以上、ボックス間で100mm以上とする。



- ボックスの裏側に壁を設ける場合は、主筋から設計かぶり厚さ以上確保し壁厚を90mm以上とする。



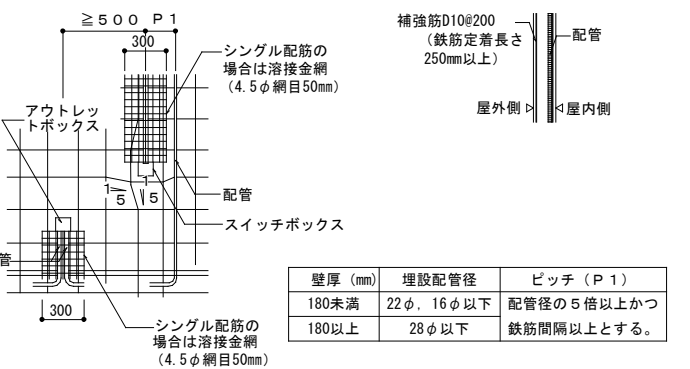
- 配管を埋設する場合
 - 配管は、外径34mm以下とする。
 - 配管は1m幅で5本以内とし、ピッチは100mm以上かつ、管外径の5倍以上とする。



- 耐震壁に配管できる本数は、1スパンあたり5本以内とする。
- 配管と配管との交差は1mに1箇所までとする。
- 鉄筋に平行して配管する場合は、平行する配筋と設計かぶり厚さ以上は離す。
- 配管は、鉄筋内に取り付け蛇行しないように縦筋または横筋に1m以内に結束する。
- 埋め込みボックスからの配管は、壁横方向鉄筋のすぐ内側に配管する。
- ひび割れ防止を必要とする場合は、配管に沿って補強筋を入れること。
- 壁厚と配管

壁厚 (mm)	埋設配管径	ピッチ (P 1)
120未満	22φ、16φ以下	配管径の5倍以上かつ
150以上	28φ以下	鉄筋間隔以上とする。

- 外壁に配管を埋め込む場合の留意事項
 - 外壁にはボックス配管を極力埋め込まない計画とする。
 - ひび割れを防止するため、配管の屋外側に補強筋をいれること。
 - 配管は室内側の壁筋の内側に取り付ける。

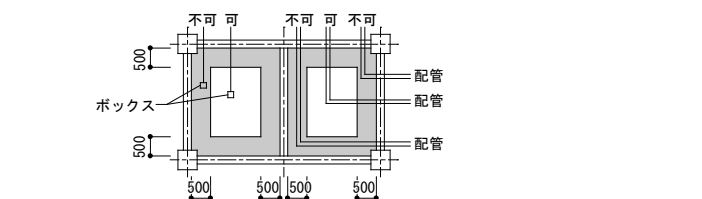


スラブ

- 共通事項
 - 屋根スラブには、ボックス・配管を埋め込まない。
 - 土に接するスラブにはボックス・配管を埋め込まない。

- ボックスを埋め込む場合
 - 縦筋と横筋の間に埋め込む場合。
 - ボックスの縦横寸法は鉄筋の間隔と設計かぶり厚さにより制限される。）
 - 壁に準ずる。
 - ただし、梁側面より500mm以内に埋め込まない。
 - 縦筋と横筋の間に埋めめない場合。
 - 壁に準ずる。
 - ただし、梁側面より500mm以内に埋め込まない。

- 配管を埋設する場合
 - 壁に準ずる。
 - ただし、梁側面より500mm以内には、梁の材軸と平行した配管は埋め込まない。

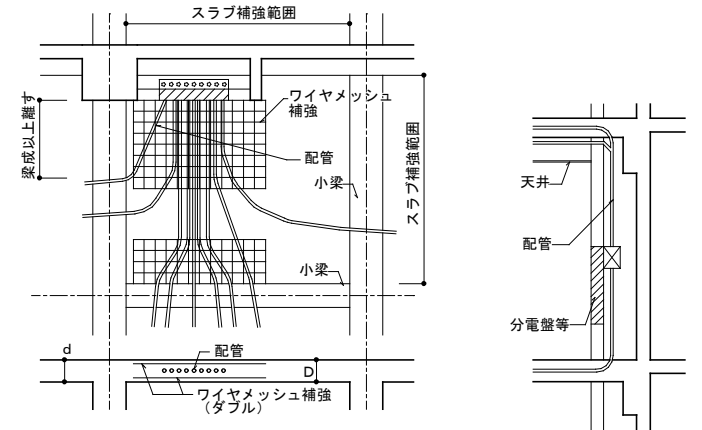


スラブ厚 t (mm)	埋設配管径	ピッチ (P 1)
130 ≤ t < 150	28φ以下	配管径の5倍以上かつ
150 ≤ t	28φ以下	鉄筋間隔以上とする。

- スラブのスリーブ補強



パイプシャフト廻り及び配管密集部分



- 原則として、分電盤等の構造躯体埋設はしてはならない。（やむを得ない場合は開口補強を行う）
- 配管図（施工図）により施工前に関係者にて協議を行うこと。
- 配管は密集させず、十分な関係を確認する。

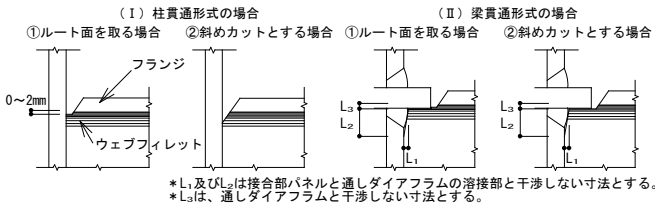
スラブ厚	配管径	最小配管ピッチ	スラブ補強筋
200以上	22φ以下	200～65	ワイヤメッシュ 6φ100@ダブル
250以上	28φ以下	150～80	ワイヤメッシュ 6φ100@ダブル

鉄骨構造標準図 (1)

1. 一般事項

適用範囲: 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用し、特記無き事項は「国土交通省大臣官房官庁営繕部監修公共建築工事標準仕様書」(最新版)に準ずる。
本標準図は国土交通大臣認定のRグレードの標準図面程度の規模の一般的な建物に適用する。
(参考: Rグレード規模規模 5階建て以下[延床面積3,000㎡以下、高さ20m以下])

- (1) 材料
使用構造材料は構造設計仕様による。
- (2) 工作一般
- (a) 鉄骨製作及び施工に先立って「鉄骨工事施工要領書」、「工作図」等を提出し工事監理者の承認を得る事。
- (b) 鉄骨の製作精度
告示1464号（鉄骨造の継手又は仕口の構造方法を定める件）
日本建築学会JASS6及び鉄骨精度測定度指針による。
- (c) 歪みの矯正は、材質を損なわないように、常温加圧もしくは加熱（点状加熱、線状加熱）で矯正する。
加熱で矯正する場合の温度はJASS6による。
- (d) スクラップ加工
複合円形スクラップ加工は専用スクラップカッターによるものとし、加工が困難なサイズのH形鋼についてはノンスクラップ工法を採用する事。
スクラップの加工はつぎのいずれかによる。
(イ) ノンスクラップ工法

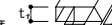


- (D) 複合円型スカラップ工法
- (Ⅰ) 柱貫通形式の場合
- (Ⅱ) 梁貫通形式の場合
-
- $r1 \approx 35$ $r2 \geq 10$

- (e) 孔あけ加工
- 高力ボルト・ボルト及びアンカーボルトの公称軸径に対する孔径
- | ボルトの種類 | 孔径 d | 公称軸径 d ₁ | 備考 |
|---------|---------------------|---------------------|----------------|
| 高力ボルト | d ₁ +2.0 | d ₁ ≤27 | |
| | d ₁ +3.0 | 27≤d ₁ | |
| ボルト | d ₁ +0.5 | — | 母屋・脚縁等軽微な部分は除く |
| アンカーボルト | d ₁ +5.0 | — | |

- (3) 組み立て 溶接
- (a) 溶接技能者
- 組立て 溶接に従事する溶接技能者は、JISZ3801またはJISZ3841の少なくとも基本となる級（下向き溶接）の試験に合格した有資格者とする。
- (b) 組立て溶接ビード長さ

板 厚	組立て溶接の最小ビード長さ (mm)
$t \leq 6$	30
$6 < t$	40

- (c) 裏あて金、鋼製エンドタブ
- (イ) 裏あて金
材質は母材と同質材料とし厚さは9mm以上とする。
裏あて金の長さは、鋼製エンドタブ・圆形エンドタブ側面から5mm程度突出する長さを標準とする。
裏あて金は母材に密着させ、健全なルート部の溶け込みが得られるようにする。
- (ロ) 鋼製エンドタブ
鋼製エンドタブを用いる場合、鋼製エンドタブの長さ l は、MCで35mm程度、GC、NGCで40mmかつフランジ板厚 t の2倍程度とする。
- 
- (d) 組立て溶接位置
組立て溶接は溶接の始端・隅角部など、強度上・工作上問題となし易い箇所は避ける。
組立て溶接の前に施される位置決めのための点付け溶接は組立溶接のビード内に施し、組立溶接の際に十分に再溶融させ、母材表面に残さない事。

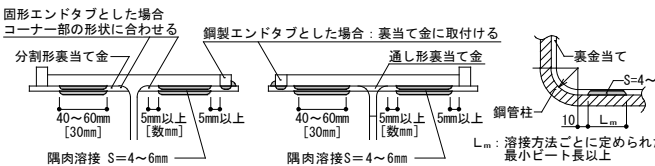
	端 部	位置決め溶接残し	角 部	梁エッジ部	角形鋼管の裏当て金
溶接禁止位置 ×					
望ましい位置 ○					

※ 1

※1:組立て溶接は下向き溶接又は立向き溶接とする。

裏当て金、エンドタブの組立溶接位置
裏当て金を用いた柱梁接合部の裏当て金の組立溶接。
下図〔 〕内はフランジ幅が125mm未満の場合を示す。

(Ⅰ) H型鋼仕口部 ノンスカップ工法	(Ⅱ) H型鋼仕口部 複合円型スカップ工法	(Ⅲ) 角形鋼管柱仕口部
------------------------	--------------------------	--------------



- (e) 柱梁接合部に鋼製エンドタブを用いた場合の組立て溶接
-
- この部分には母材との組立て溶接はしない
- 母材との組立て溶接
(開先内※)
- 裏当てで金との組立て溶接
- 裏当てで金との組立て溶接
- ※構造上、やむを得ず開先内に組立て溶接を行う場合は、本溶接時に組立て溶接を再溶融させ、欠陥が残らない様に施工する事。
- (H形鋼仕口)

- (4) 溶接接合
- (a) 溶接技能者
- 溶接技能者は施工する溶接に適用するJISZ3801（手溶接：MC）又はJISZ3841（半自動溶接：GC、NGC）の溶接技術検定試験に合格し、引き続き半年以上溶接に従事している者とする。

- (b) 溶接姿勢
[下向:F, 上向:O, 横向:H, 立向:V]の各溶接は各姿勢に関する技量資格を有する技術者が行なうものとする。

- (c) 溶接施工
- (4) 溶接部の形状
- 溶接の仕上り形状はJASS6付則6鉄骨精度検査基準により、溶接継手の性能を損なうような有害な欠陥があってはならない。

- (a) 溶接順序
部材の組立および溶接の順序は、溶接変形が最小となるように考えて施工する。
溶接変形が製品の精度に影響を与えることが予想される場合には、溶接の順序と変形の防止方法を「鉄骨工事施工要領書」に示し、工事監理者と協議すること。

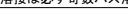
- (ハ) エンドタブ
エンドタブは、圆形エンドタブを標準とする。
ただし、溶接を行う技能者は圆形エンドタブ工法（代替エンドタブ）のための溶接技能者技量付加試験等に合格した者であり、工事監理者に承認された者が行う事。
また、始終端部（梁・フランク最長端部より25mmかつフランク部厚1/2、の大きい方の値までの範囲に側面余盛を含めた部分）の範囲は溶接部の性能を左右する重要な部分である事から、溶接施工、超音波探傷試験とも十分に細心の注意を払って行う事。

- (※) 鋼製エンドタブの処理
 素材が400N/mm²級鋼の場合は特記なき限り切断しなくて良い。
 素材が490N/mm²級鋼の場合は本溶接完了後母材から5mm程度残して
 ガス切断し、切断面をグラインダーで平滑に仕上げる事。
-

鋼材の種類	溶接材料の規格	溶接材料の種類	入熱	バス間度差
400N級炭素鋼	JIS Z 3312	YGW-11, YGW-15 YGW-18, YGW-19	40kJ/cm以下 30kJ/cm以下	350℃以下 450℃以下
		T490Tx-yCA-U T490Tx-yMA-U T550Tx-yCA-U T550Tx-yMA-U	40kJ/cm以下 30kJ/cm以下	350℃以下 450℃以下
	JIS Z 3211	引張強さが570MPa以上のもをを除く。		
	JIS Z 3214	引張強さが570N/mm ² 以上のもをを除く。	40kJ/cm以下	350℃以下
	JIS Z 3315	YGA-50W, YGA-50P		
	JIS Z 3312	YGW-11, YGW-15 YGW-18, YGW-19	30kJ/cm以下 40kJ/cm以下	250℃以下 350℃以下
		T490Tx-yCA-U T490Tx-yMA-U T550Tx-yCA-U T550Tx-yMA-U	30kJ/cm以下 40kJ/cm以下	250℃以下 350℃以下
	JIS Z 3211	引張強さが570MPa以上のもをを除く。		
400N級炭素鋼 STKR・BCR及び BCPIに属する	JIS Z 3214	引張強さが570N/mm ² 以上のもをを除く。	40kJ/cm以下	350℃以下
	JIS Z 3315	YGA-50W, YGA-50P		
	JIS Z 3312	YGW-11, YGW-15 YGW-18, YGW-19	30kJ/cm以下 40kJ/cm以下	250℃以下 350℃以下
		T490Tx-yCA-U T490Tx-yMA-U T550Tx-yCA-U T550Tx-yMA-U	30kJ/cm以下 40kJ/cm以下	250℃以下 350℃以下
	JIS Z 3313			
	JIS Z 3312	YGW-18, YGW-19		
	JIS Z 3313	T550Tx-yCA-U T550Tx-yMA-U	40kJ/cm以下	350℃以下
	JIS Z 3312	YGW-18, YGW-19		
490N級炭素鋼 STKR及びXBCP に属する	JIS Z 3313	T550Tx-yCA-U T550Tx-yMA-U	30kJ/cm以下	250℃以下
	JIS Z 3312	YGW-18, YGW-19		
溶融亜鉛 メッキ鋼板	溶融される溶融亜鉛メッキ鋼板に応じて、それに適合する溶着金属としての性能を有する溶接材料を使用する。			

- (5) 高力ボルト接合
- (a) 仮ボルト
- 高力ボルト接合は、仮ボルトによって予め部材接合面を密着させた上で一次締めを始めるなければならない。仮ボルトは油分を除去したものを、本締めに用いるとして1/2程度かつ2本以上を本締めの工程に支障無い位置を選んでパワースロッドを配置し締め付ける。但し、ウェーブのボルトが2列以上の場合は、安全性の検討をなし、上で、ボルト本数を1/2程度に減じてよい。上記「ボルト1群」とはフランジ、ウェーブを別々に扱う事。
- (b) 高力ボルトの締め付け
- 建起し精度確認後、仮ボルトによってプレート間が密着している状態で本締めのボルトの手締めを行う。接合面中央に本締めのボルトが適正に設置された後、仮ボルトを除去し残りの本締めのボルトを設置する。ボルト群の締め付け手順(中央から板端へ)に従って一次締めを行い、マーキングの後、本締めを一次締めの同様の締め付け手順に従って行う。なお、一次締めの増締めは行っていない。

2. 溶接規準図

- | (1) 肉肉溶接 | | 隅肉溶接は必ず奇数パス溶接とすること | (注) S：脚長 (単位:mm) | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|---|--|----|----|---|----|----|----|---|---|---|---|----|----|
|  | $t \leq 16\text{mm}$ |  | <table border="1"> <tr> <td>t</td><td>6</td><td>9</td><td>12</td><td>14</td><td>16</td></tr> <tr> <td>S</td><td>6</td><td>7</td><td>9</td><td>10</td><td>12</td></tr> </table> | t | 6 | 9 | 12 | 14 | 16 | S | 6 | 7 | 9 | 10 | 12 |
| t | 6 | 9 | 12 | 14 | 16 | | | | | | | | | | |
| S | 6 | 7 | 9 | 10 | 12 | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・但し片面溶接の場合はS=tとする ・tはt₁、t₂の小さな方とする ・余座は(4mmかつ0.4S)以下とする ・軸力が加わる場合のSは母材と同度とすることが望ましい。 | | | | | | | | | | | | | | | |

- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|
| (2)異形隅肉溶接 |  <p>・ $t > t_1 \text{mm}$</p> | <p>(注) S:脚長 G:ルート間隔 R:フェース (単位 mm)</p> <table border="1" data-bbox="1884 294 2018 300"> <tr> <td>t</td><td>19</td><td>22</td><td>25</td><td>28</td><td>32</td></tr> <tr> <td>S</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>17</td><td>19</td></tr> </table> <p>・ tはt_1、t_2の小さい方とする</p> | t | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | S | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| t | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | | | | | | | | | |
| S | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | | | | | | | | | |

-
- The diagram shows a horizontal rod of length $2l$ pivoted at its center. A vertical spring with stiffness k is attached to the center of the rod. A horizontal force F is applied to the right end of the rod. The rod is at an angle θ to the horizontal. The distance from the pivot to the point where the spring is attached is l . The distance from the pivot to the point where the force is applied is $2l$. The angle θ is measured from the horizontal to the rod.

- (3) 完全溶込み溶接 (T継手) (注) f: 余盛 G: ルール間隔 R: フェース (単位: mm)

$3 \leq t \leq 6\text{mm}$ 	$f \leq 7$ $h = t/5$ $G = t$ $S = 4 \sim 6$ 裏当てで金	$3 \leq t \leq 6\text{mm}$ 	$f \leq 7$ $h = t/5$ $G = t$ (裏はつり後裏溶接)
$6 \leq t \leq 40\text{mm}$ $45^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$ 	$f \leq 7$ $h = t/4$ $G \geq 5$ $S = 4 \sim 6$ $R = 0 \sim 3$ 裏当てで金 $\theta \geq 32.5^\circ$	$6 < t \leq 16\text{mm}$ 	$f \leq 7$ $h = t/4$ $R = 0 \sim 4$ $G = 0 \sim 2$ (裏はつり後裏溶接) $\theta \geq 42.5^\circ$
	$\theta = 32.5^\circ \sim$ α FB-9x25 (斜め加工)	$16 < t \leq 40\text{mm}$ 	$f \leq 7$ $h = t/4$ $R = 0 \sim 4$ $G = 0 \sim 2$ (裏はつり後裏溶接) $\theta \geq 42.5^\circ$ α $\theta = 60^\circ$ $D_1 = 2/3(t-R)$ $D_2 = 1/3(t-R)$

- (4) 完全溶込み溶接 (平継手) (注) f: 余盛 G: ルート間隔 R: フェース (単位: mm)

3 ≤ t ≤ 6mm	f ≤ 3	3 ≤ t ≤ 6mm	f ≤ 3

- | | |
|--|--|
| <p>6 < t ≤ 40mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • f ≤ 4 • R = 0 ~ 3 • G ≥ 5 ~ | <p>6 < t ≤ 19mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • f ≤ 4 • R = 0 ~ 4 <p>θ ≥ 42.5°</p> <p>G = 0 ~ 2</p> <p>(裏はつり後溶接)</p> |
|--|--|

- 
 S-4 ~ 6
 裏当て金

- (5) 完全溶込み溶接 (角形鋼管柱現場継手)

(注) f: 余盛 G: ルート間隔 R: フェース (単位: mm)

$\theta \geq 32.5^\circ$

$G \geq 6$

FB-9x25 (工場加工)

45°

シーリングビード

平滑仕上げ

t

角形鋼管柱幅D

柱継手

食い違い許容値

t ≤ 15mm の場合 e ≤ 1.5mm

t > 15mm の場合 e ≤ t/10

かつ e ≤ 3.0mm

-

3. 角形鋼管柱-H形鋼梁接合部標準図

- # (1) ダイアフラム

- 内径ダイヤフラム納りが可能な梁幅と柱幅の関係
- | 梁幅 \ 柱幅 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450～ |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 100 | 9mm以下 | | | | | |
| 125 | | | | | | |
| 150 | | 9mm以下 | | | | |
| 175 | | | | | 可能 | |
| 200 | | | 9mm以下 | | | |
| 250 | | 不可 | | 9mm以下 | | |
| 300 | | | | | 9mm以下 | |
- 表内の「○」は、柱材の板厚制限を示す。
 当表で「不可」とあるいは柱材板厚制限を超える組合わせの場合は
 通しダイヤフラム納まりとすると、梁端ハンチ処理とする。

- (2) 角鋼管柱の溶接施工禁止範囲
- 左図ハッチ部分には、デッキコンクリートのせき板、鋼縁用ネコビス、サッシ枠等、一切の溶接を行ってはならない。
-
- Dc
- X
- Dc
- Dc
- パネルゾーン
- 10
- R
- 溶接禁止域
- 10
- X

- (3) 登り梁仕口部 (天端ダイアフラムを傾斜取合いとする場合)
- (上端ダイアフラム)

(下端フランジ裏ハツリ処理)

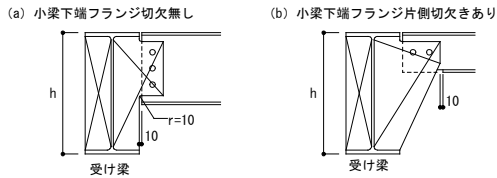
(下端フランジ裏当てで金処理)
- $S \geq 1.5 \times \min(t_o, t_{ar})$
- 注意： 頂部ダイアフラムの上に取付く部材があるなど、頂部ダイアフラムと柱の間に引張り応力が生ずる場合は完全溶込溶接とする必要がある。
- 角度に応じて
ルートギャップの
調整が必要

-
- 内ダイアフラム必要厚さ
 $t_{gr} \geq t_r / \sin \theta + 2\text{mm}$

鉄骨構造標準図（２）

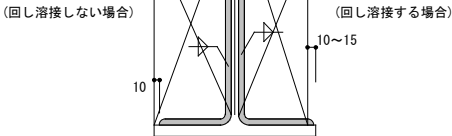
4. 小梁接合部

(1) ガセットプレートの形状 ★



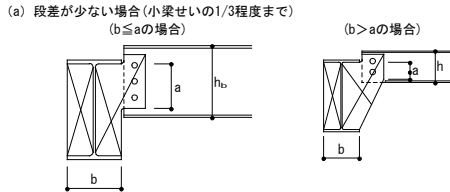
- ・(a) タイプの形状を標準とし、接合ボルト配列や受け梁と小梁の段差等によって無理な形状となる場合に(b)タイプを採用する。
- ・接合ボルトの仕様は特記による。
- ・ガセットプレート厚さは9mm以上かつ小梁のウェブ厚さ以上とする。
- ・ガセットプレート、スチフナープレートの鋼材は母材同等以上の強度のものとする。

(2) ガセットプレート、バックスチフナープレートの溶接 ★

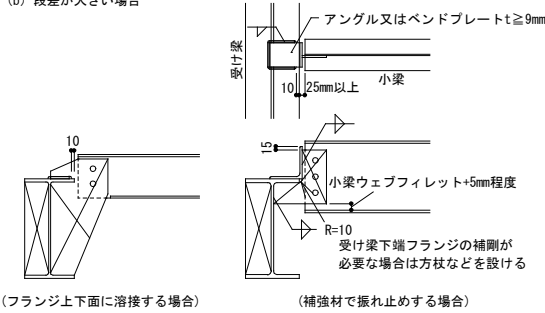


- ・いずれの場合も受け梁フランジ面の溶接終端は外端部に置かず、スイッチバックしてクレーター処理する事。

(3) 受け梁よりも小梁の方が高い位置になる場合 ★

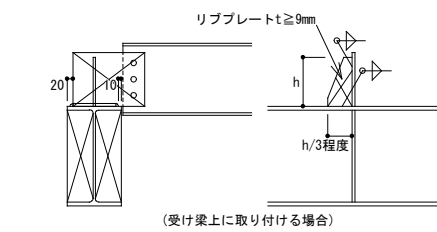


(b) 段差が大きい場合



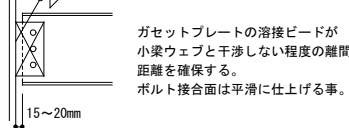
(フランジ上下面に溶接する場合)

(補強材で振れ止めする場合)



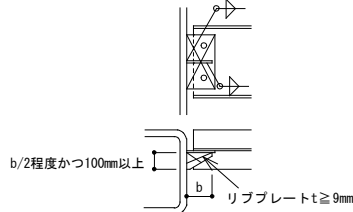
(受け梁上に取り付ける場合)

(4) 柱面など、直交する部材面に取合う場合

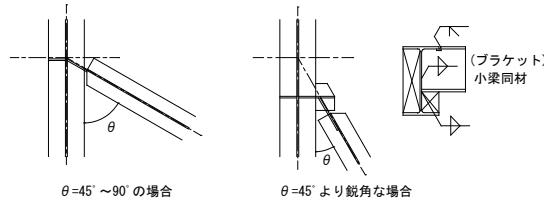


- ガセットプレートの溶接ビードが小梁ウェブと干渉しない程度の離間距離を確保する。
- ボルト接合面は平滑に仕上げる事。

(5) 小梁の横方向にも荷重を受ける場合

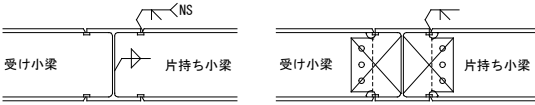


(6) 小梁が受け梁に対して鋭角に取合う場合

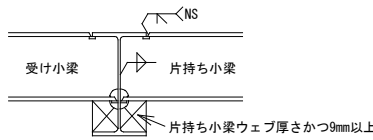


5. 片持ち小梁の接合部

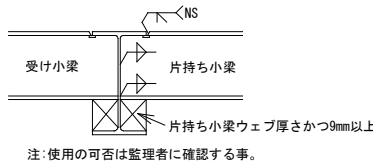
(1) 片持ち小梁と受け梁のサイズが同じ場合



(2) 片持ち小梁よりも受け梁の方が大きい場合



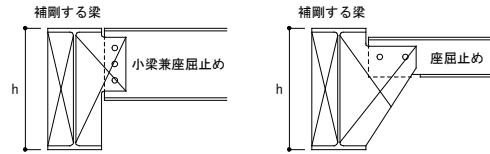
(3) 片持ち小梁下フランジに生じる引張力が小さい軽微な片持ち小梁の場合



注：使用の可否は監理者に確認する事。

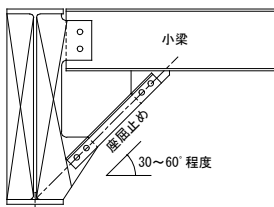
6. 大梁の座屈止め

(1) ガセットPLを利用して下端フランジを拘束する場合

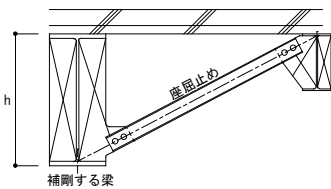


- ・補剛する梁のせいhが500mm未満の場合に限る。
- ・接合ボルトの仕様は特記による。

(2) 大梁との段差が大きい場合

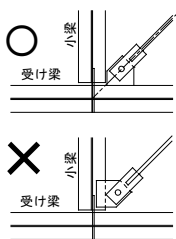


(3) 上端フランジを床で拘束する場合



7. 水平ブレース接合部

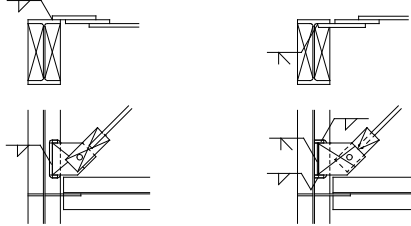
(1) 水平ブレースの取付位置



- ・水平ブレースの軸心は取合う梁交点に一致させる事が望ましい。
- ・交点に一致させる事が困難な場合は監理者と協議の上決定する事。
- ・水平ブレースのガセットプレートは受け梁側に取付ける事。

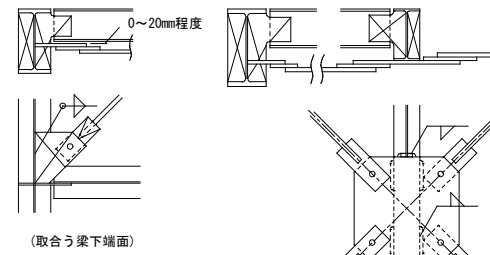
(2) 水平ブレースの取付高さ

- ・大梁フランジ側面には溶接しない事。(大梁ブラケット内)



(上端フランジ外面)

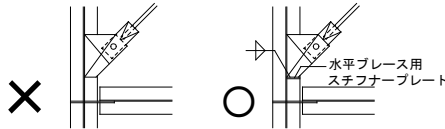
(上端フランジ内面)



(取合う梁下端面)

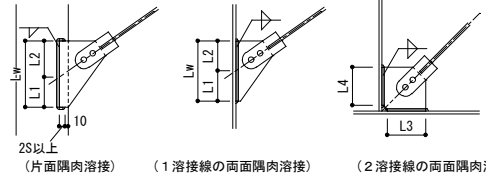
(並列する小梁下端面)

- ・水平ブレースのガセットプレートを受け梁ウェブ面に取合わせる場合は、小梁のガセットプレートまたはスチフナープレートにも取合わせ、そちら側にも必要な溶接が出来る幅を確保する事。



水平ブレース用スチフナープレート

(3) 水平ブレースのガセットプレートの溶接



2S以上 (片面隅肉溶接) (1溶接線の両面隅肉溶接) (2溶接線の両面隅肉溶接)

- ・サイズSは溶接基準による。
- ・溶接長さLwは特記による。L1, L2は最小必要溶接長さの1/2以上とする。
- ・溶接長さL3, L4は特記による。

(4) アングルブレース交差部

10. 柱脚

- ・コンクリート打設時に鉄ダンゴを設置する。
- ・鉄骨建方完了後、コンクリート表面のレイタンス等を取り除いた後、無収縮モルタルを圧入する。

